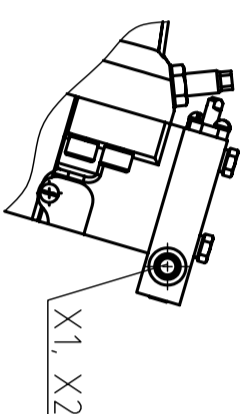
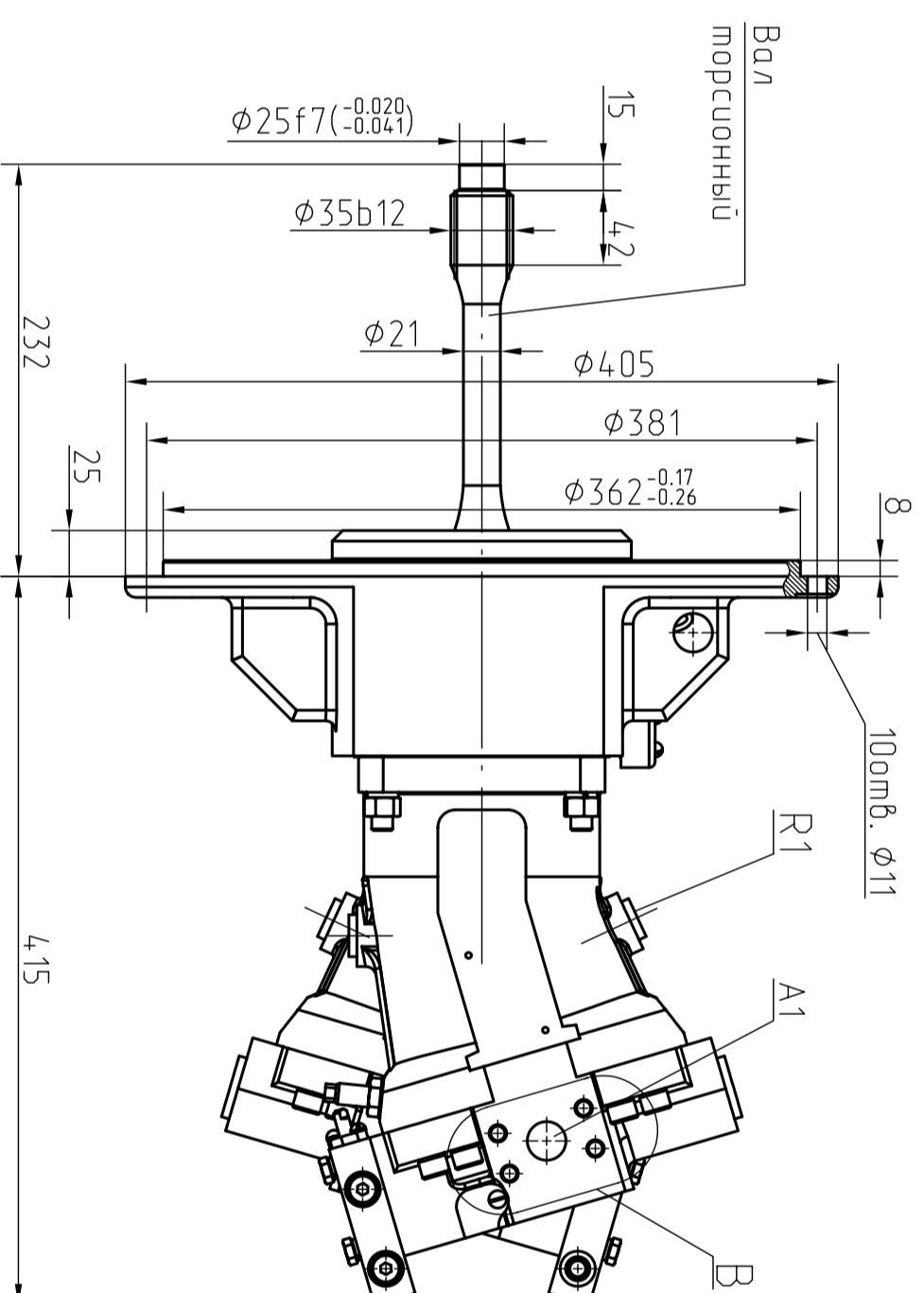
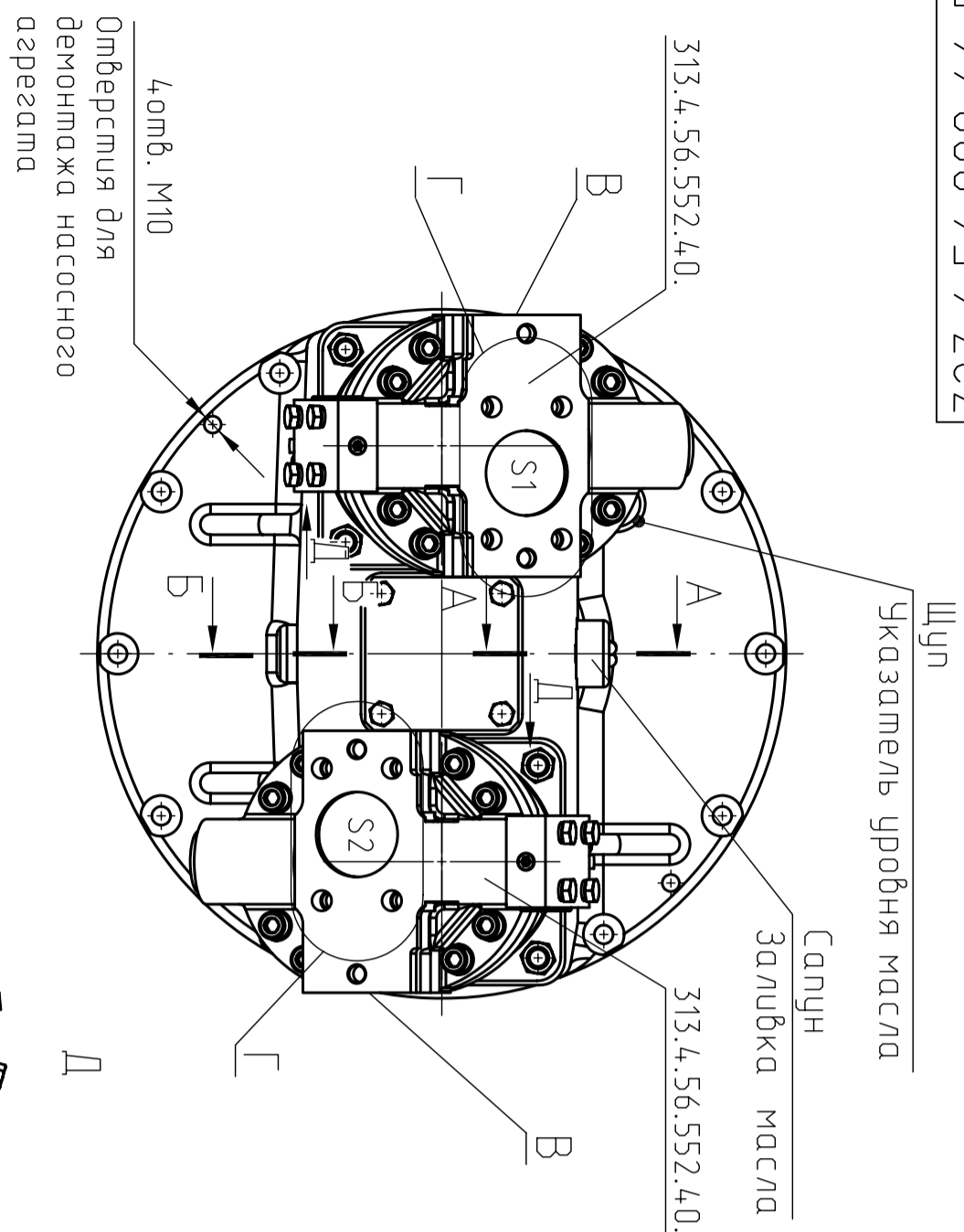
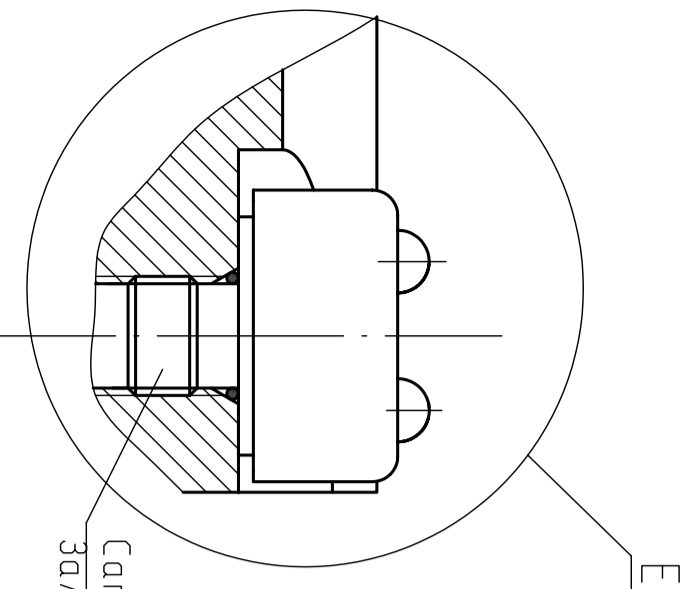


ГЛ 99.000.95.9.223

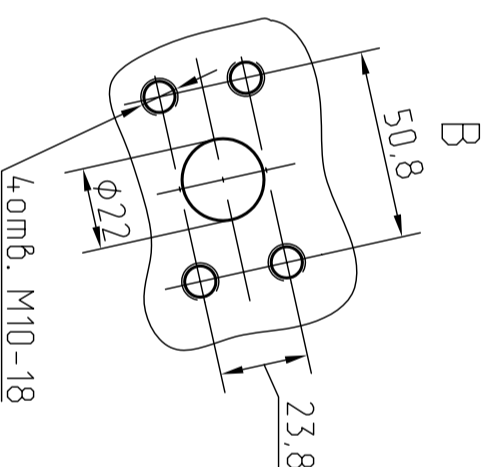
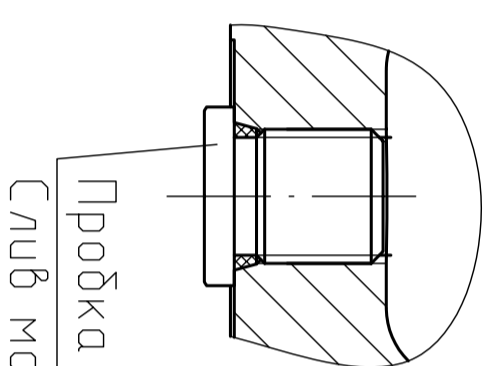


А-А(1:1)

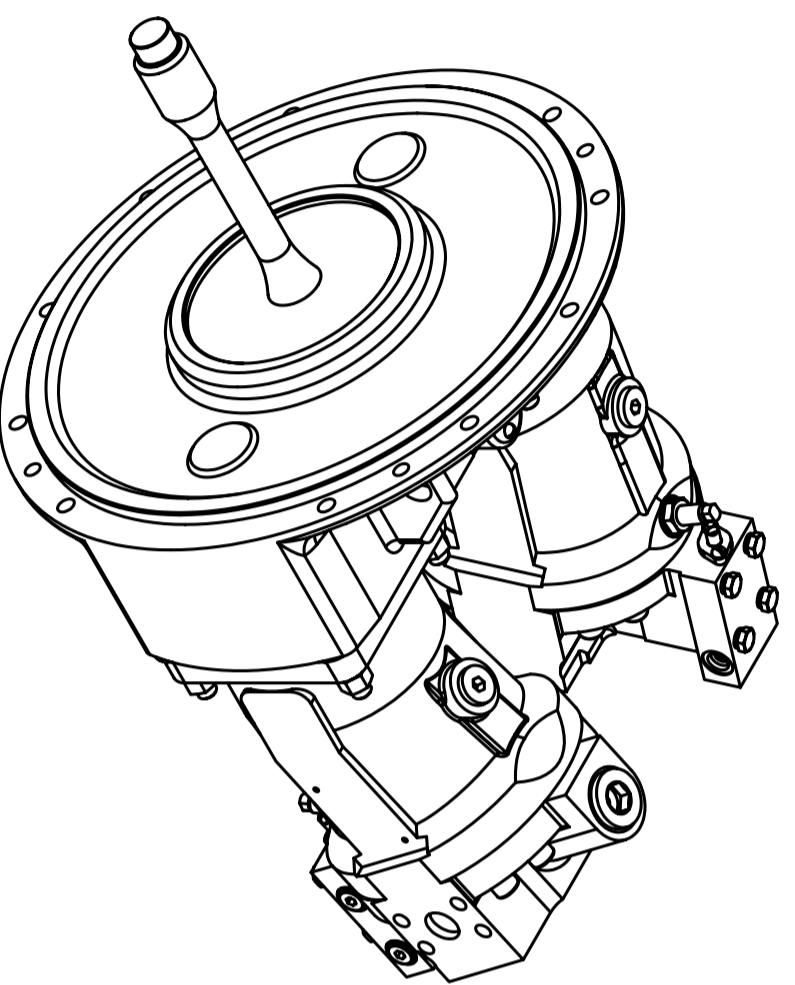
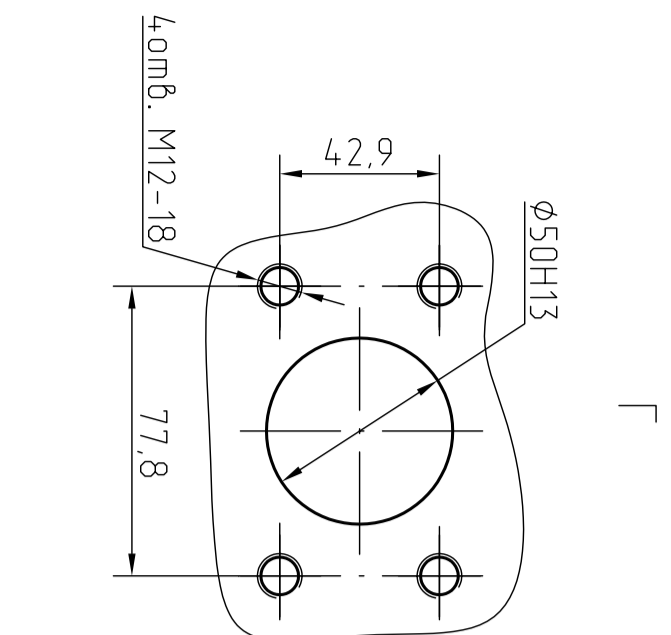
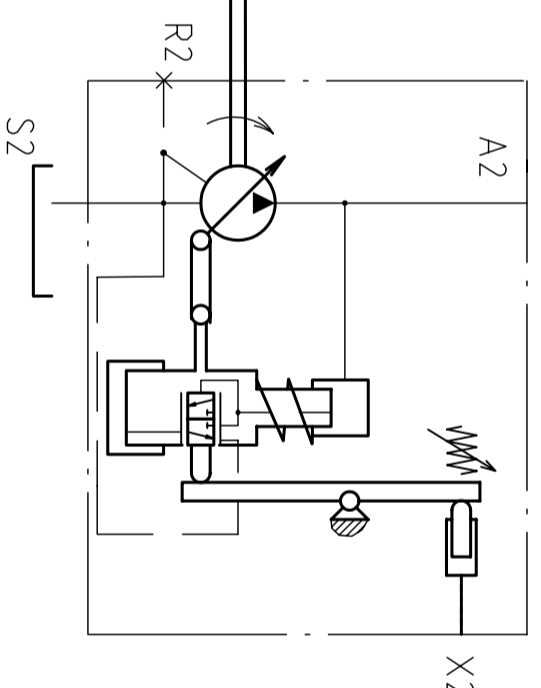


Вариант Е

Б-Б(1:1)



Принципиальная гидравлическая схема



Параметры вала	Эв. 35x2.75x12
Модуль	m 2.75
Число зубьев	z 12
Угол профиля	α <sub>d</sub> 15°
Коэффициент высоты	f 0.6
Коэффициент радиального зазора	c 0.05
Толщина зуба по делительной линии	S 4.724*
Толщина зуба по делительной окружности	S <sub>d</sub> 4.36*
Коэффициент сдвига	ε -0.25
Диаметр делительной окружности	d <sub>d</sub> 33
Поле допуски толщину зуба	9g

Технические характеристики

- Число зубьев шестерни ведущей Z1 30
- Число зубьев шестерни ведомой Z2 29
- Передаточное отношение i 0.96
- Частота вращения вала агрегата насосного n, об/мин 384
- минимальная 144.0
- номинальная 24.00
- максимальная при P<sub>вх</sub> = 0,08МПа 56
- Рабочий объем 313.4.56.552.40 V<sub>р</sub>, см<sup>3</sup>/об
- Поддача 313.4.56.552.40 Q, л/мин 80
- номинальная 133
- максимальная при P<sub>вх</sub>=0,08МПа 20
- Давление нагнетания P<sub>н</sub>, МПа 4.0
- номинальное 34.0
- максимальное момент прорьда M, Нм 0.5
- Объем заливаемого масла в редуктор, л КПД полный 0.88
- Масса, кг 70

A1,A2 - присоединение линий нагнетания.  
 S1,S2 - присоединение линий всасывания.  
 R1,R2 - отверстия для выпуска воздуха.  
 X1,X2 - Управление.

323.6.56.000.66 ГЧ

Агрегат насосный

Габаритный чертеж

Изм/Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Одесов	11.02.16				
Проб.	Фадеев			0	70	1:4
Т.компр.	Нач.КБ			Лист	Листов	1
Н.компр.						
Умб.	Кардашев					

0925333.DWG

Копировал

Формат А2

Инв. № подл. 138219

Подп. и дата

Взам. инв.№

Инв.№°дцбл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.