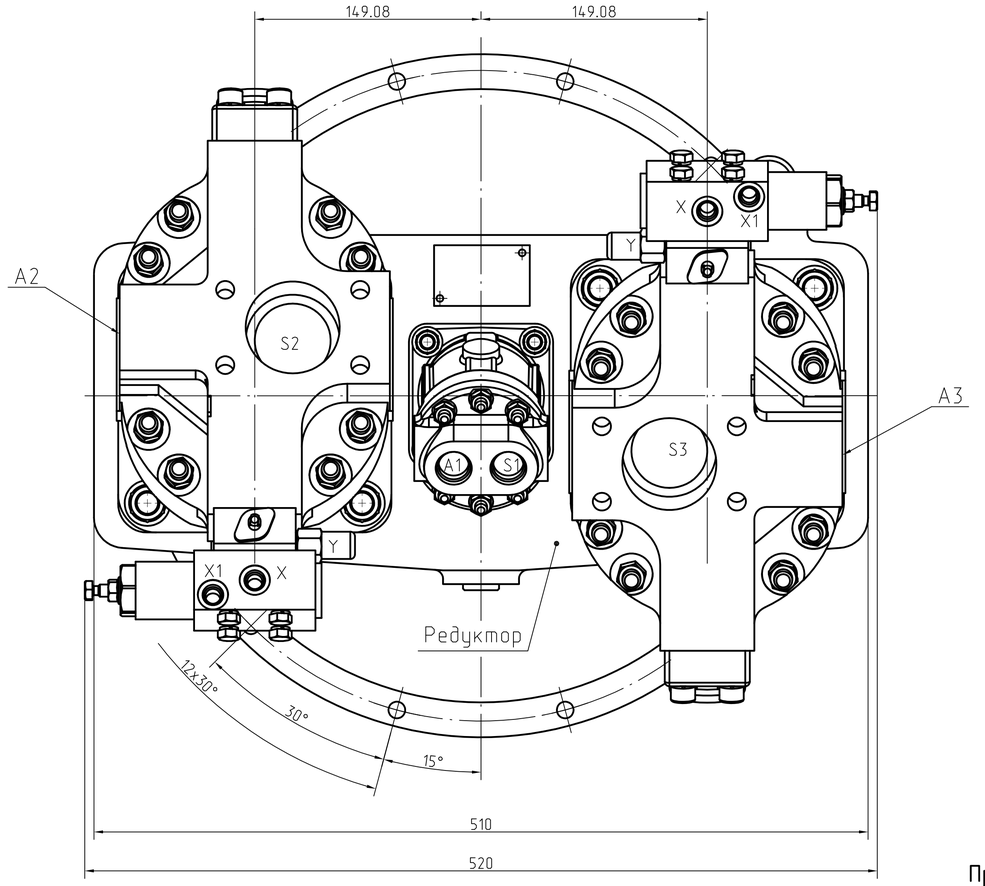
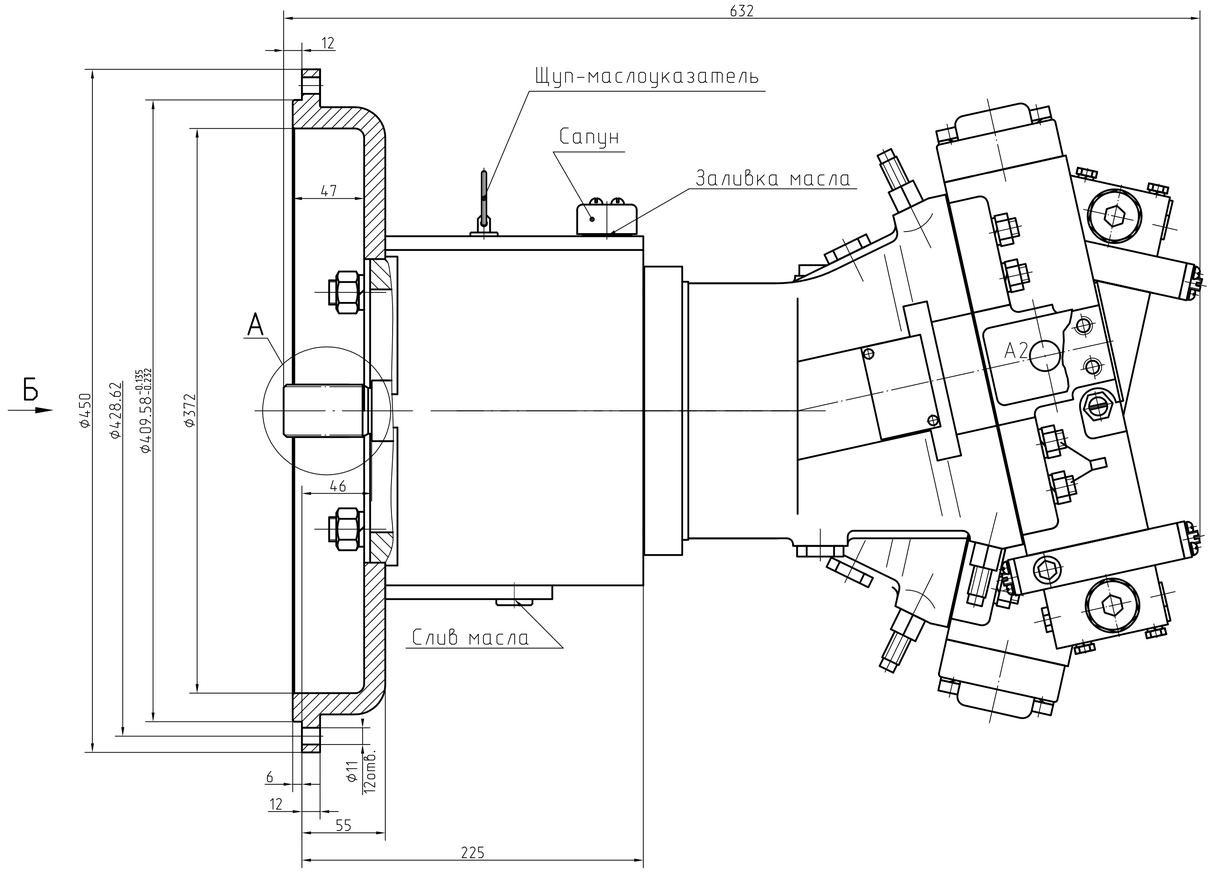
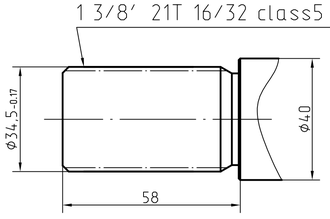
333.И.107.100.880 ГЧ



А (2:1)

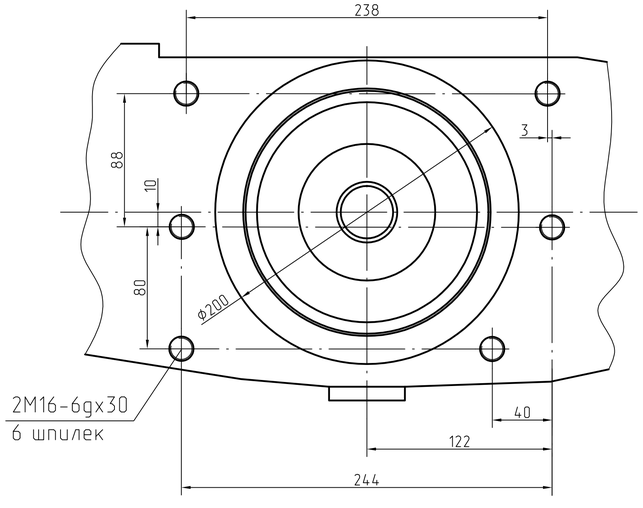


1 3/8' 21T 16/32 class5 ANSI B92

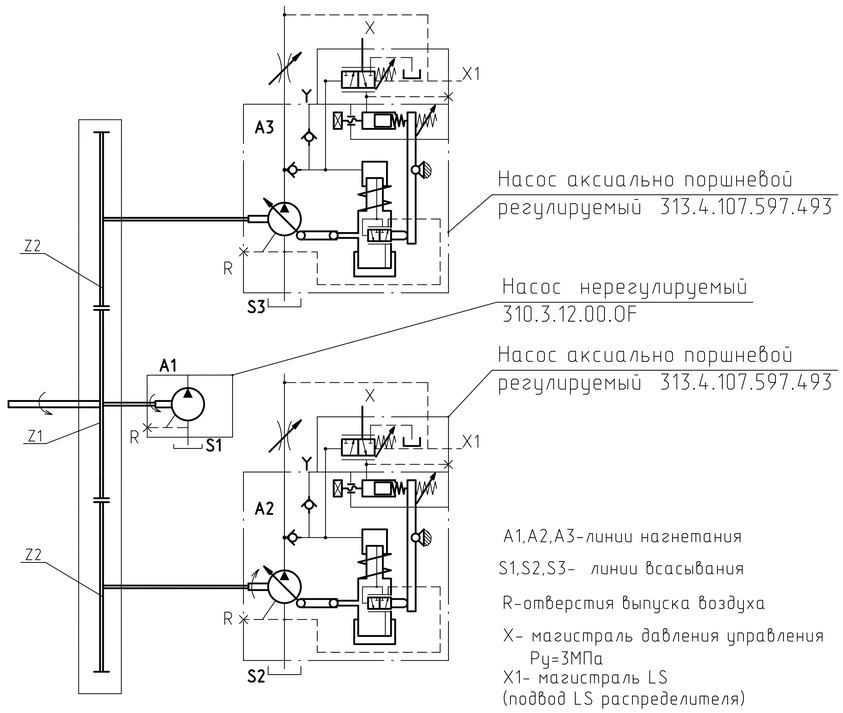


Б

Фланец условно не показан



Принципиальная кинематическая и гидравлическая схема



A1,A2,A3-линии нагнетания

S1,S2,S3- линии всасывания

R-отверстия выпуска воздуха

X- магистраль давления управления Ру=3МПа

X1- магистраль LS (подвод LS распределителя)

Y-линия управления внешнего питания

Технические характеристики

Число зубьев шестерни ведущей Z_1	*37*
Число зубьев шестерни ведомой Z_2	*35*
Передаточное отношение i	*0,94*
Направление вращения вала агрегата насосного	*Правое*
Частота вращения вала агрегата насосного n, об/мин	
- минимальная	*378*
- номинальная	*1135*
- максимальная при Pвх = 0,08МПа	*1892*
- максимальная при Pвх = 0,2МПа	*2838*
Рабочий объем 313.4.107.597.493 Vg, $см^3$/об	*107*
Рабочий объем 313.3.12.03.00 Vg, $см^3$/об	*12*
Подача 313.4.107.597.493 Q, л/мин	
- номинальная	*122*
- максимальная при Pвх=0,08МПа	*204*
- максимальная при Pвх=0,2МПа	*304*
Подача 310.3.12.03.00 Q, л/мин	
- номинальная	*14*
- максимальная при Pвх=0,08МПа	*23*
- максимальная при Pвх=0,2МПа	*34*
Давление нагнетания ΔPн, МПа	
- номинальное	*20*
- максимальное	*35*
Максимально допустимый момент привода M , Нм	*550*
Объем заливаемого масла в редуктор, л.	*1,8*
КПД полный	*0,90*
Масса, кг	*160*

					333.И.107.100.880 ГЧ		
Изм.	Лист.	N°докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Одегов		31.05.13	Агрегат насосный	0		1:2
Пров.		Фадеев			Габаритный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Нач.КБ								
Н.контр.								
Утв.		Каравaев						

Перв. примен.

Справ. N°

Подп. и дата

Инв.N°дубл.

Взам. инв.N°

Подп. и дата

Инв. N° подл. 11240 9

Копировал

Формат А1