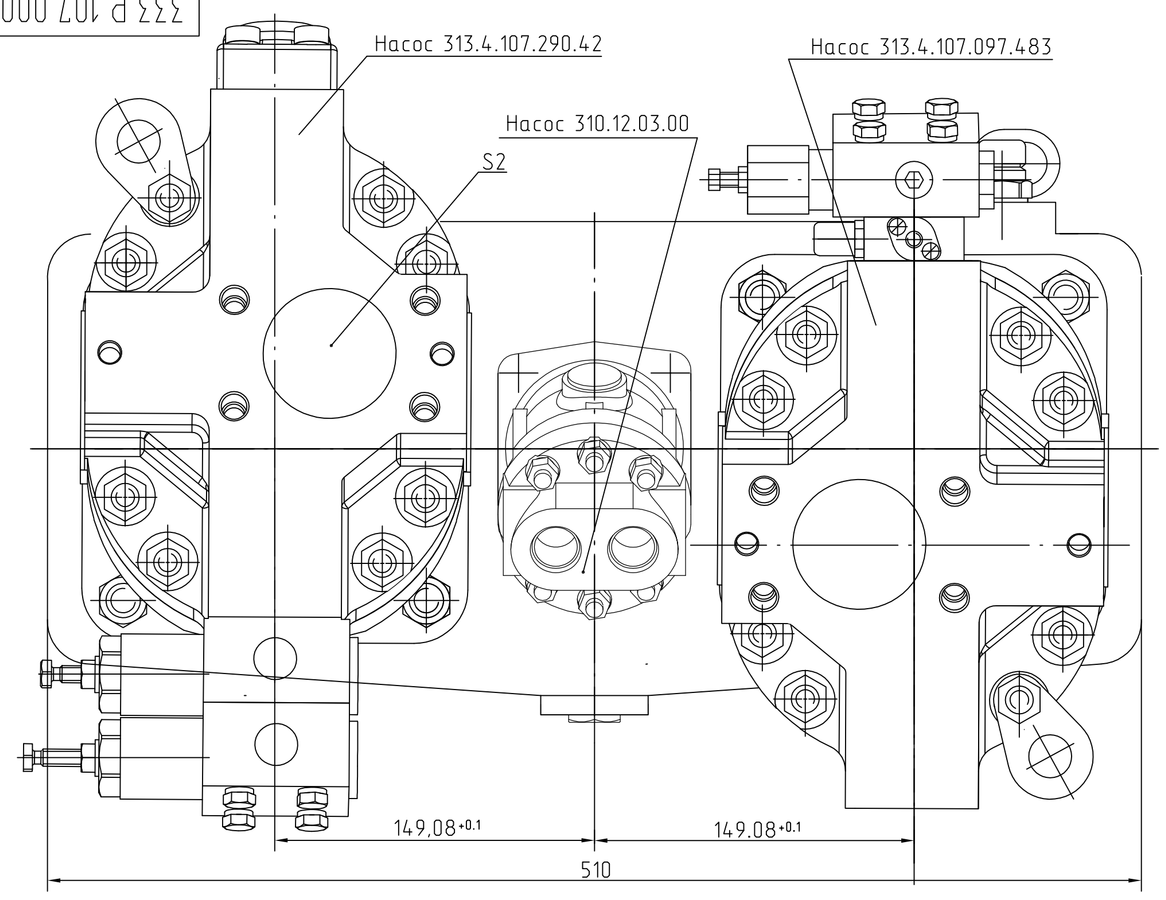
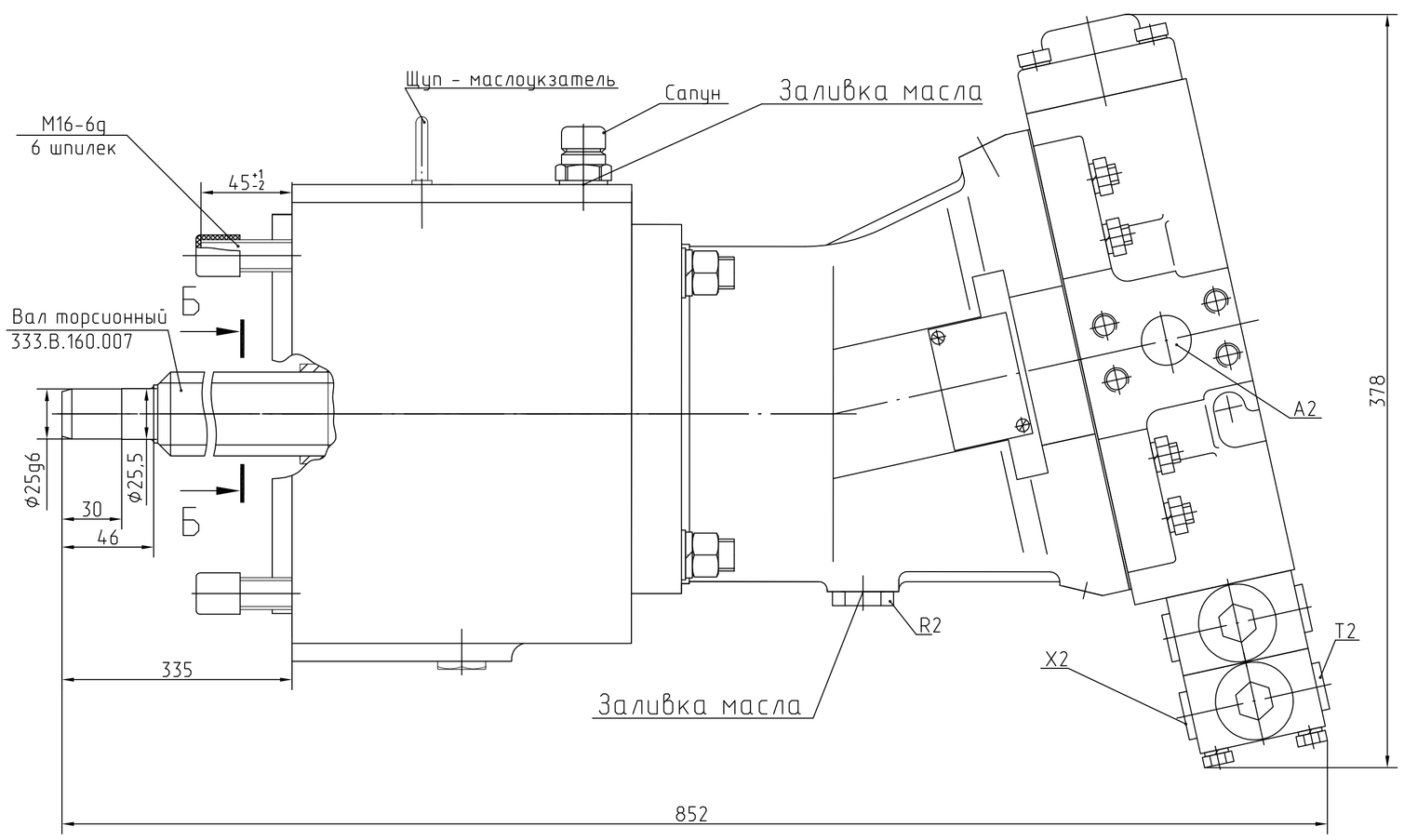
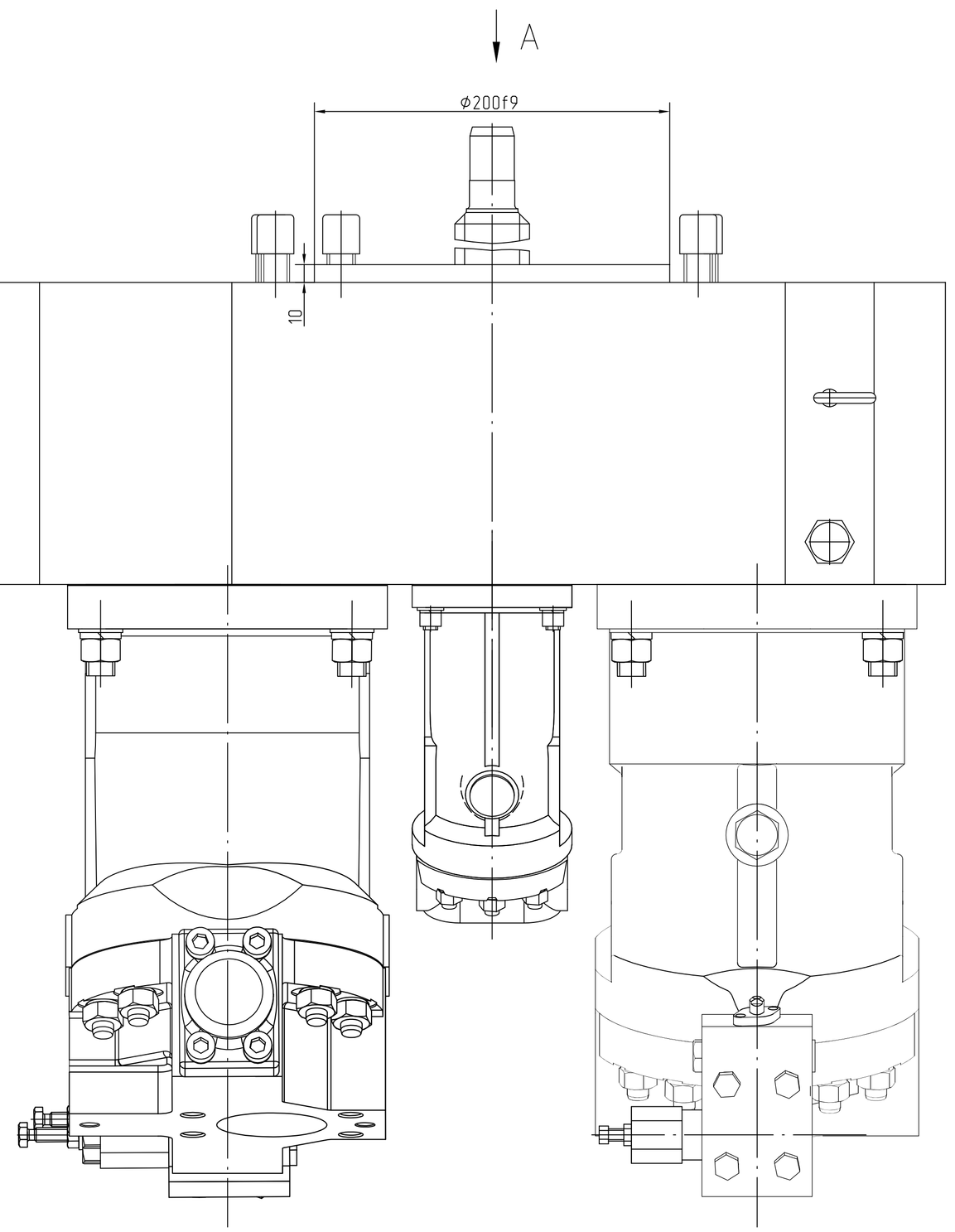
333.Р.107.000.880 ГЧ

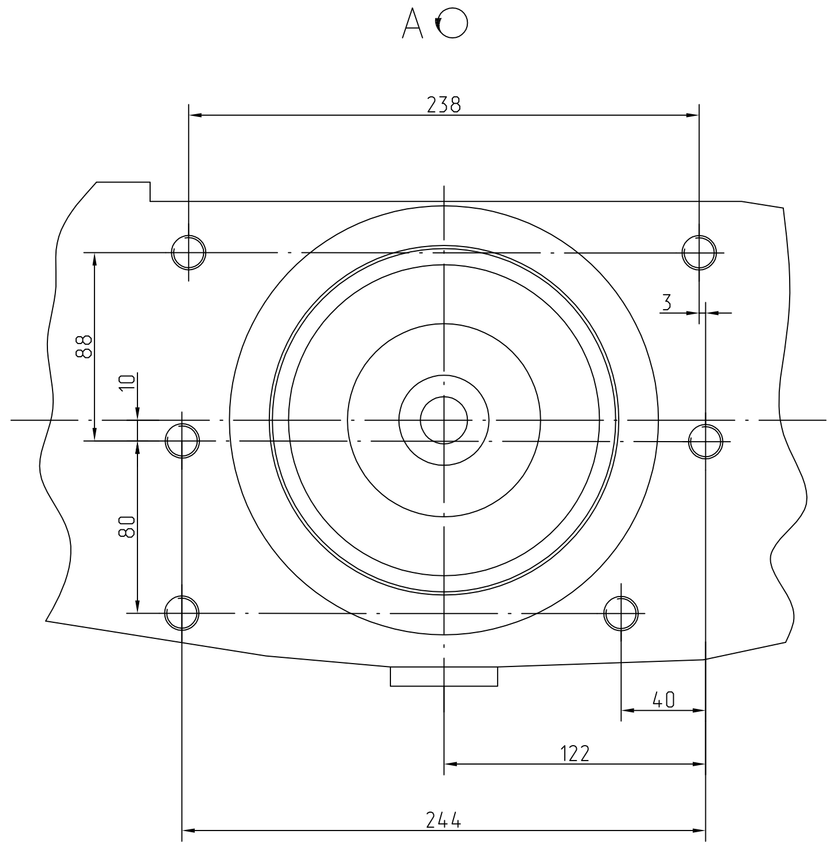


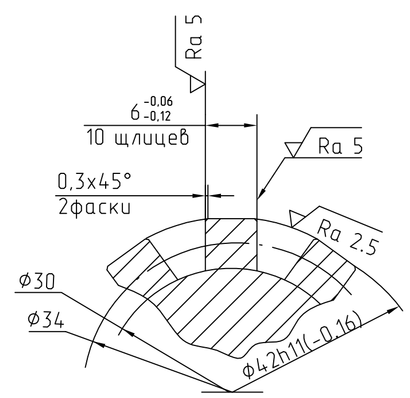


Технические характеристики

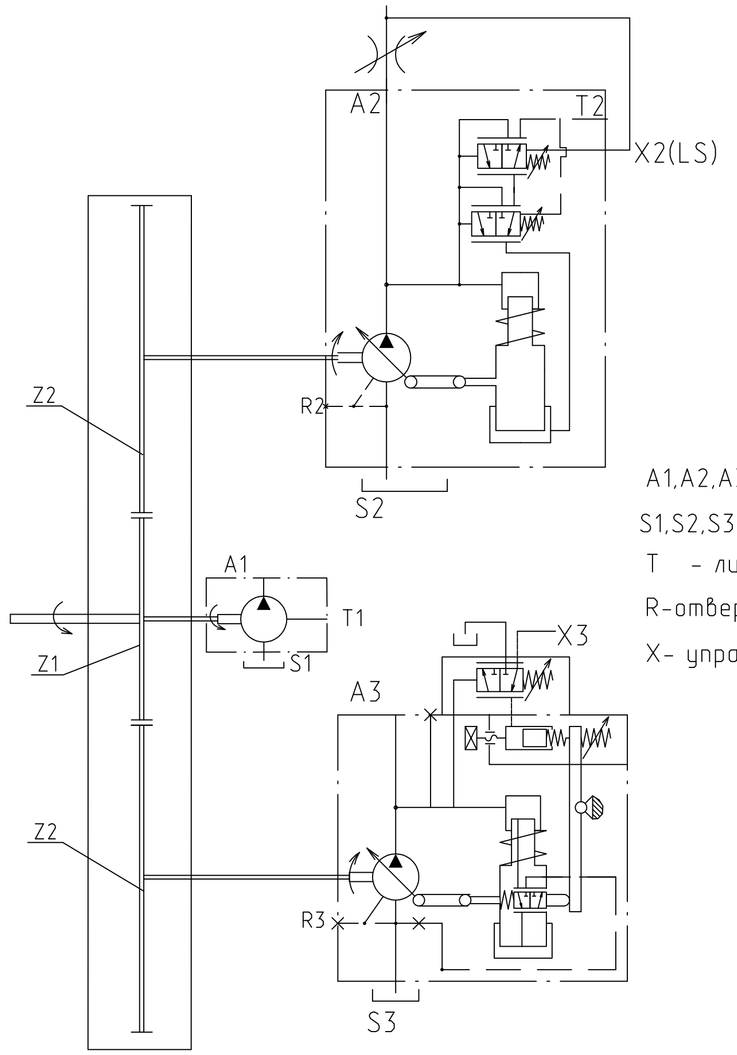
Число зубьев шестерни ведущей	Z_1	33
Число зубьев шестерни ведомой	Z_2	39
Передаточное отношение	i	1,18
Направление вращения вала агрегата насосного		Правое
Частота вращения вала агрегата насосного	n, об/мин	
- минимальная		400
- номинальная		1416
- максимальная при Pвх = 0,08МПа		2360
Рабочий объем 310.12.03.	Vg, $см^3$/об	12
Рабочий объем 313.4.107	Vg, $см^3$/об	107
Подача 310.12.03	Q, л/мин	
- номинальная		16
- максимальная		27
Подача 313.4.107	Q, л/мин	
- номинальная		122
- максимальная		203
Давление нагнетания ΔPн, МПа		
- номинальное		20
- максимальное		35
Максимальный момент	M, Нм	750
Давление дренажа	Pдр, МПа	0,2
Объем заливаемого масла в редуктор	л.	1,8
КПД полный		0,88
Масса, кг		130







Принципиальная кинематическая и гидравлическая схема



A1,A2,A3-линии нагнетания
S1,S2,S3- линии всасывания
T - линии дренажа
R-отверстия выпуска воздуха
X- управление

					333.Р.107.000.880 ГЧ		
Изм.	Лист.	N°докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Фадеев		29.03.12	Агрегат насосный		125	1:2
Пров.								
Т.контр.					Габаритный чертеж	Лист	Листов	
Нач.КБ		Гареев						
Н.контр.								
Утв.		Караваев						

D884808.DWG

Копировал

Формат А1

Инв. N° подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N° | Инв. N°дубл. | Подп. и дата

103519