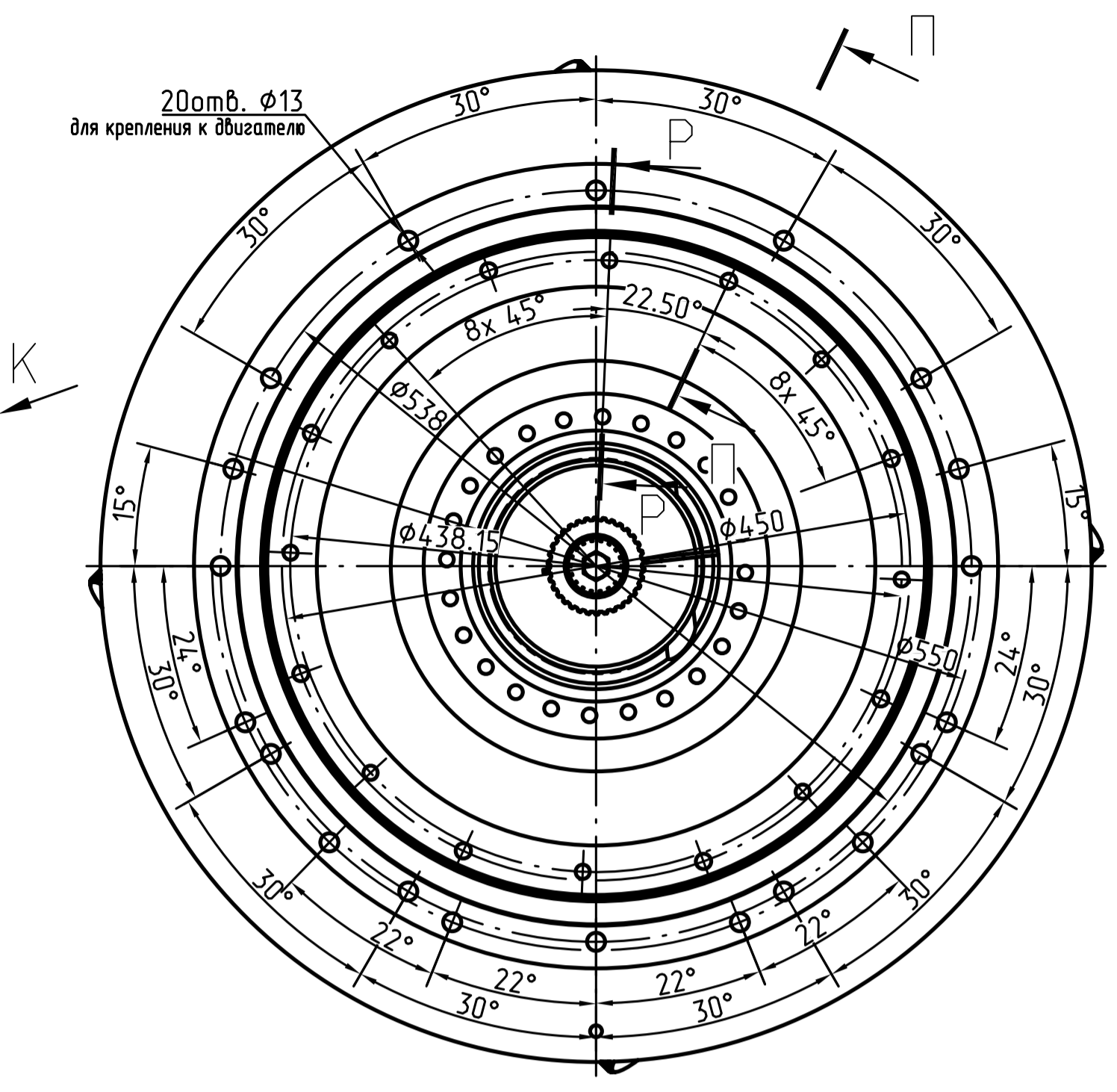
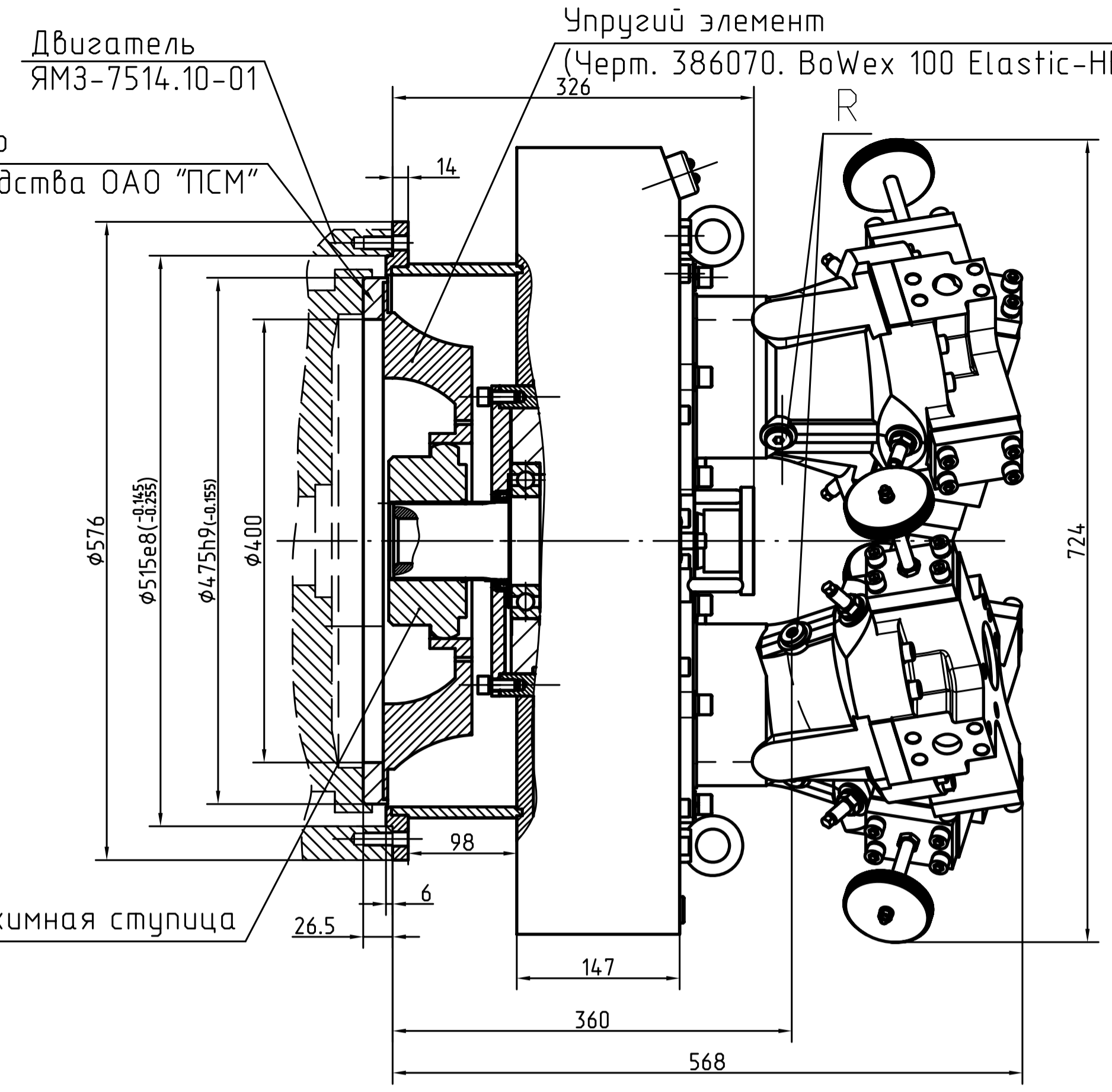
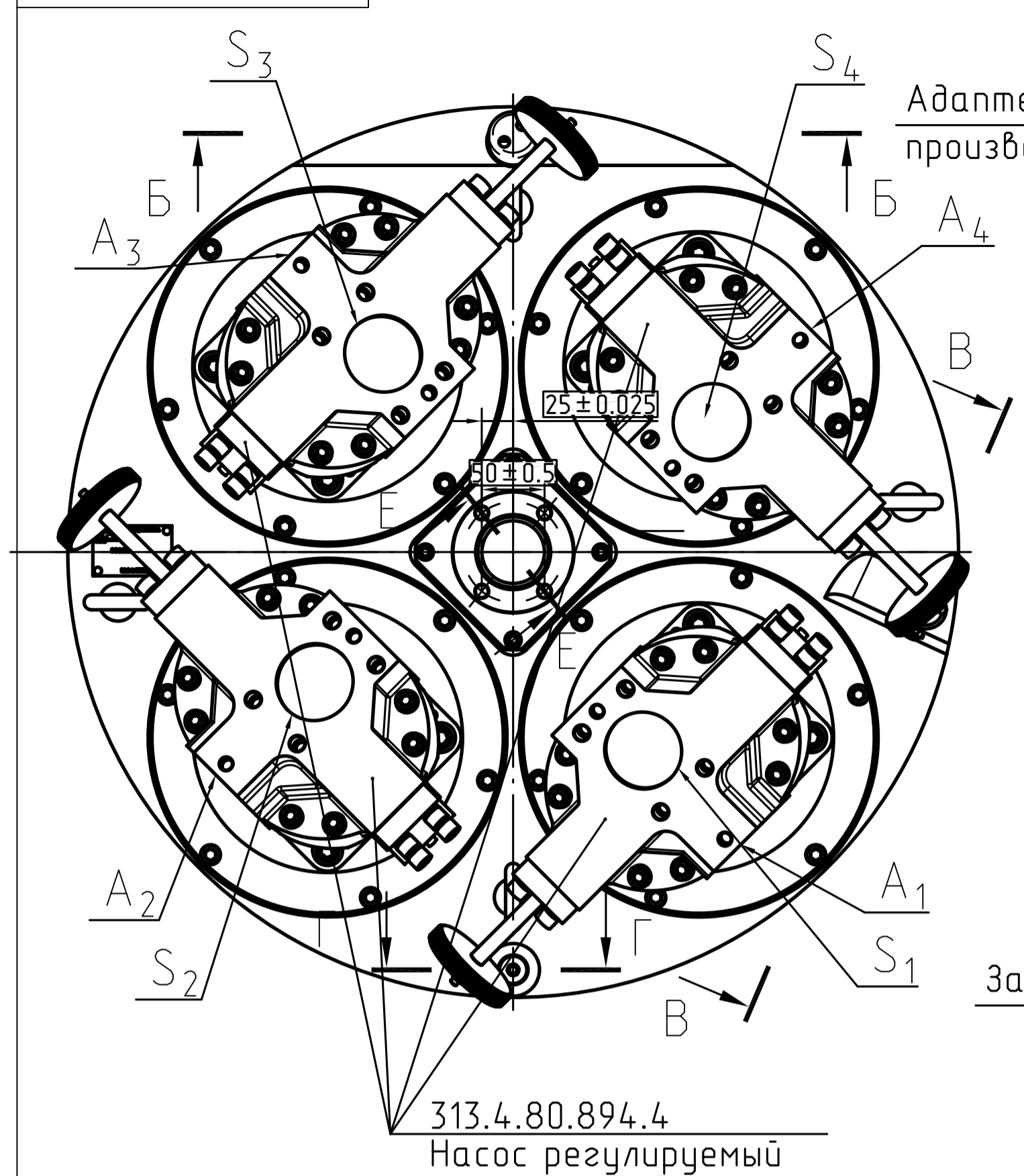
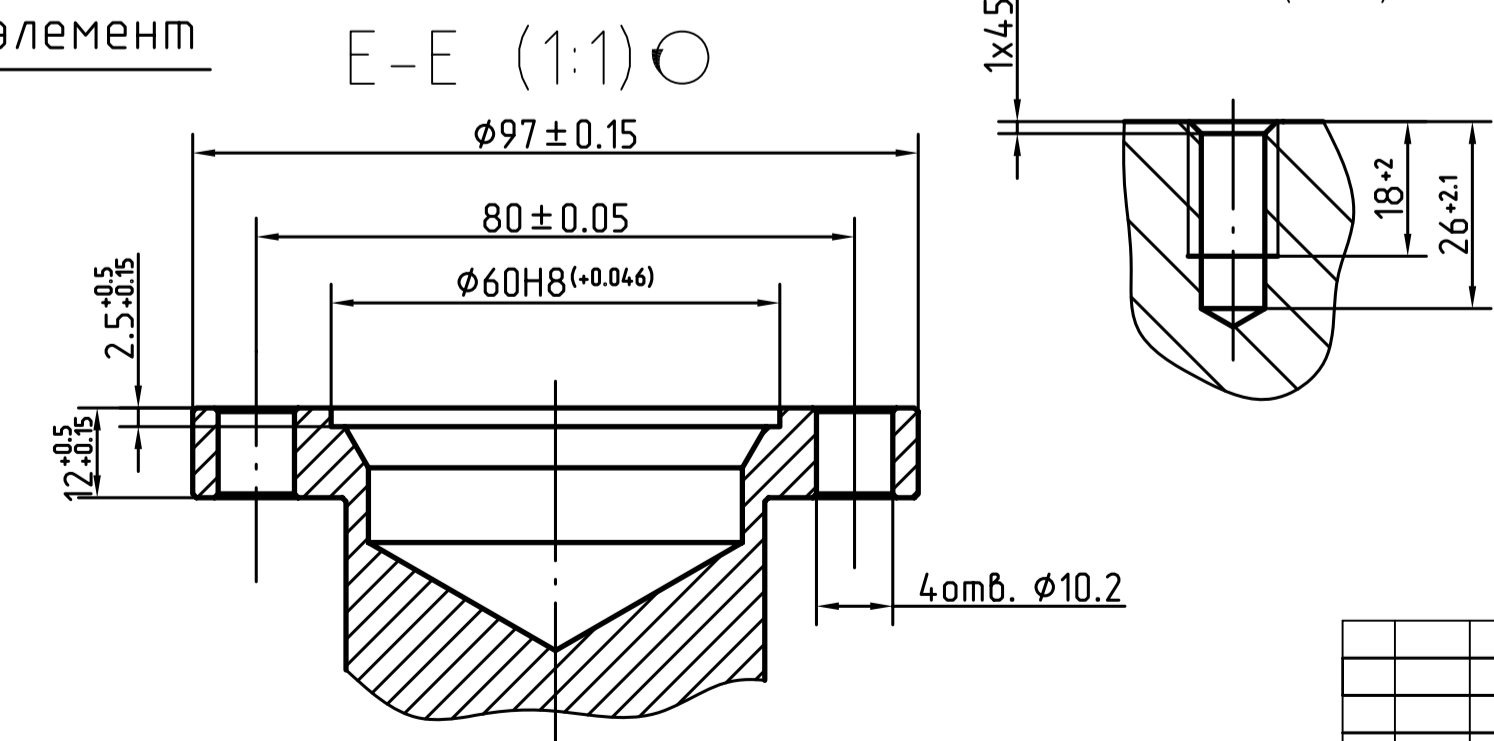
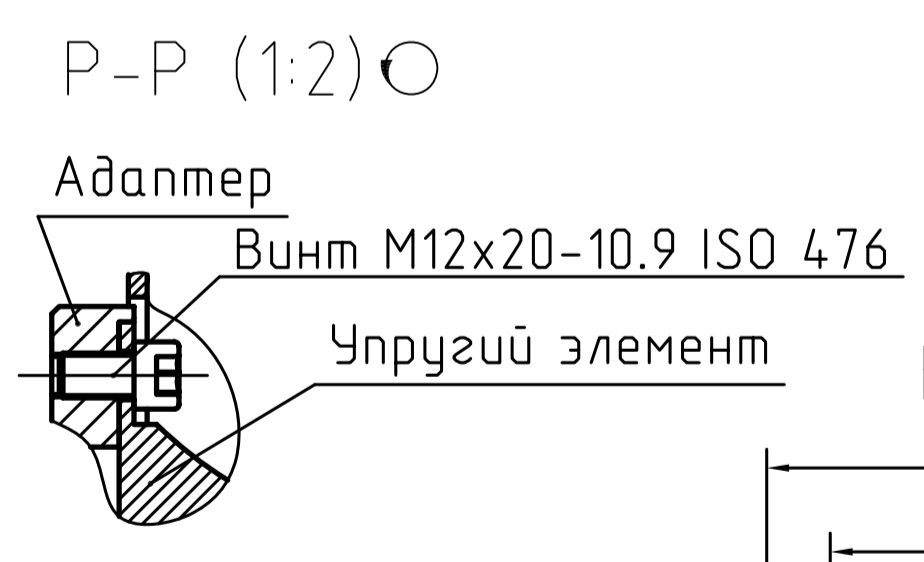
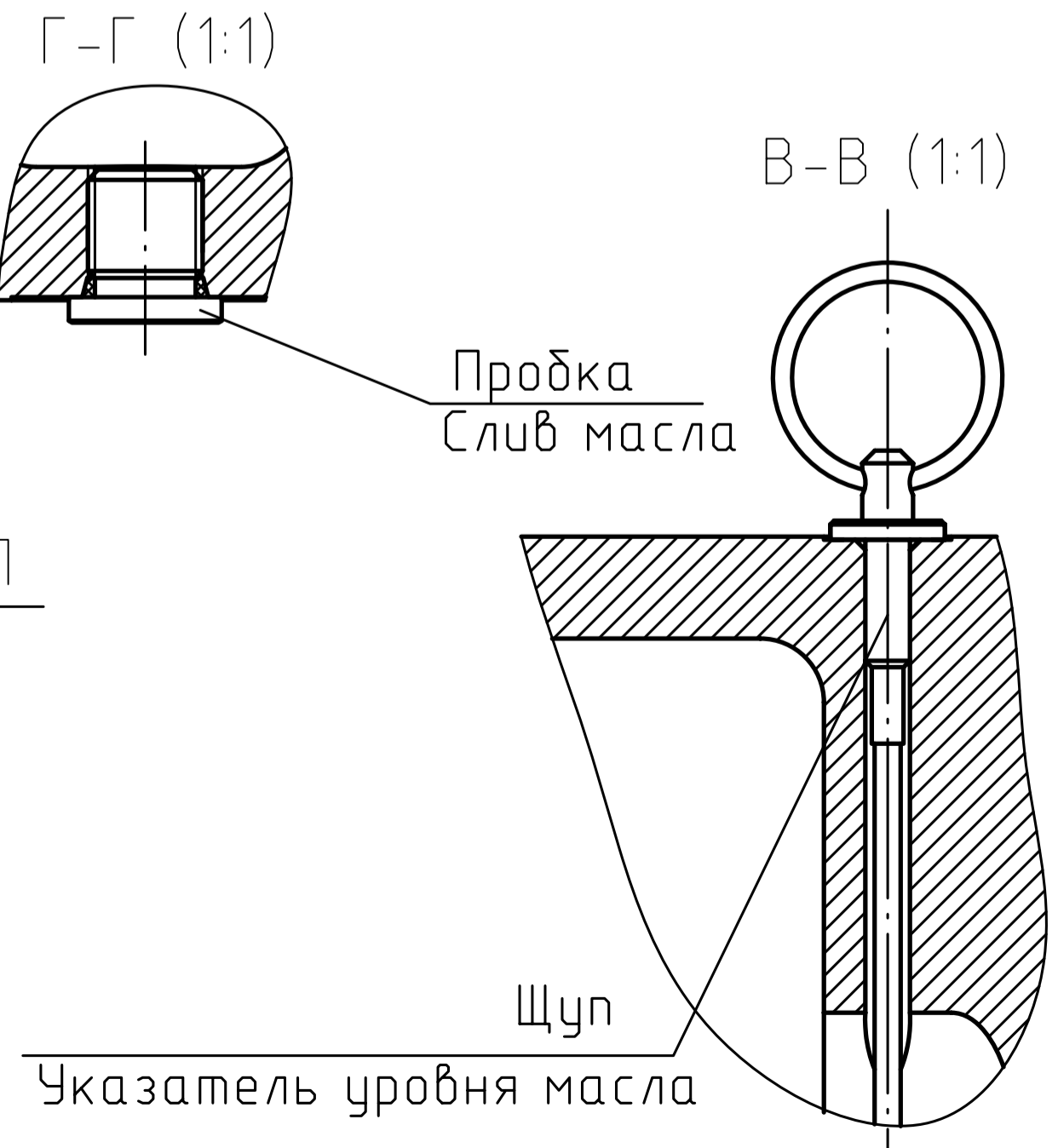
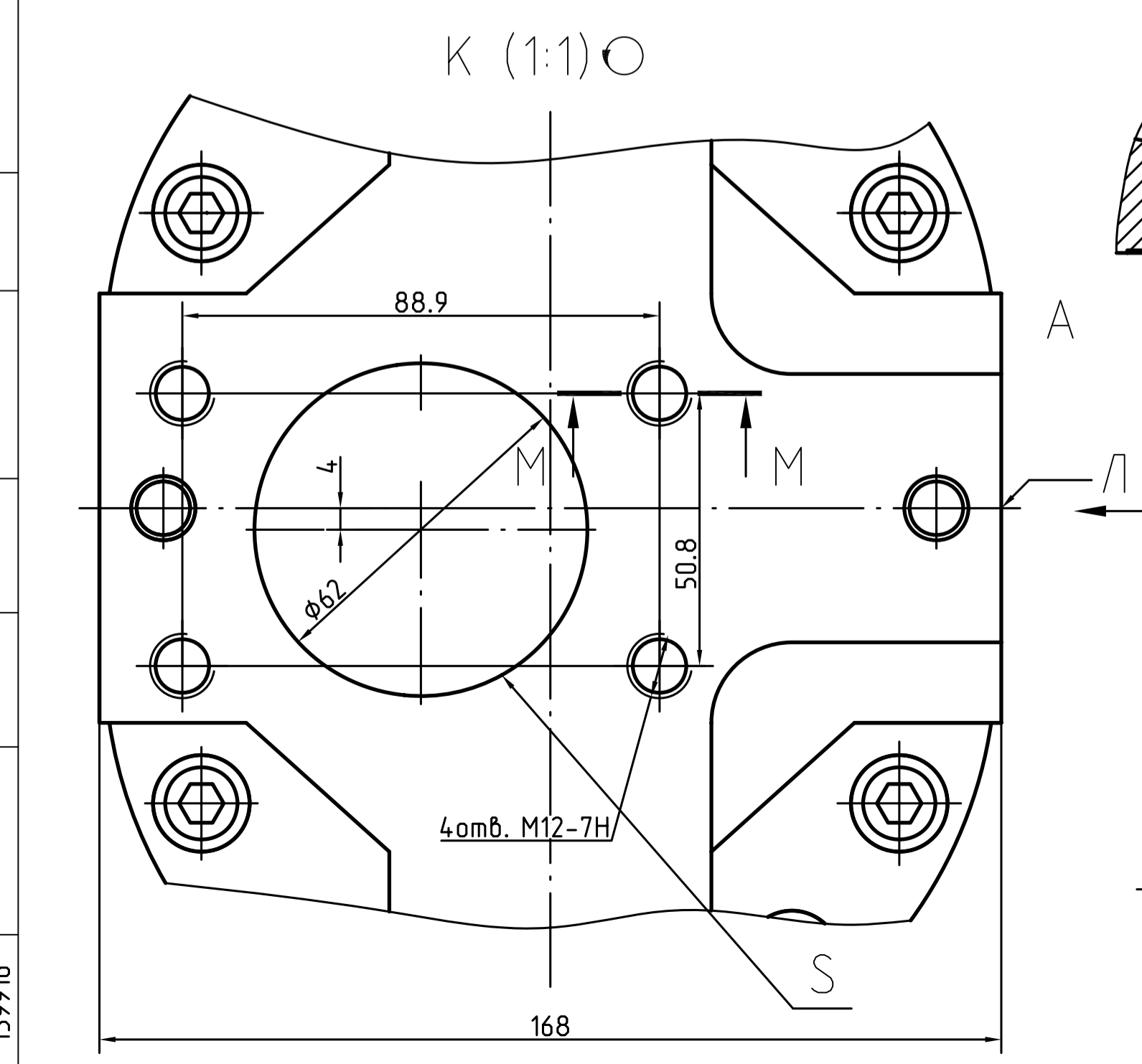
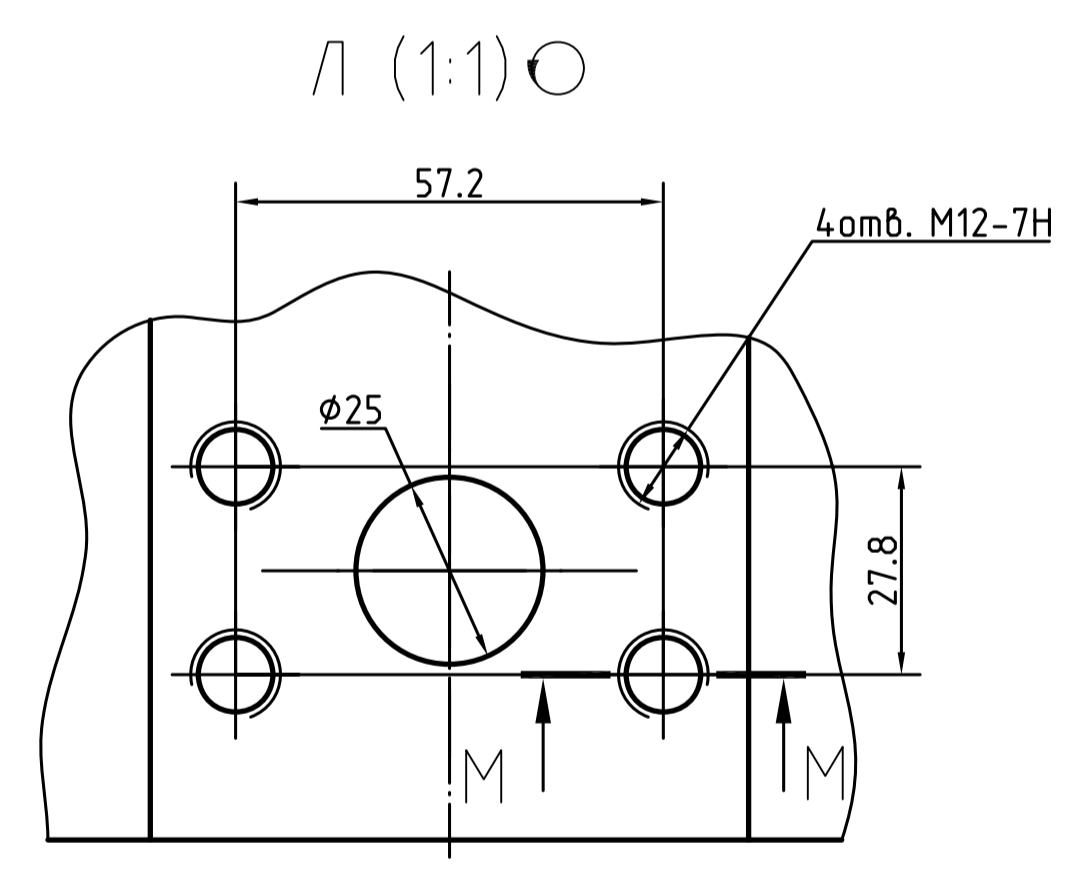
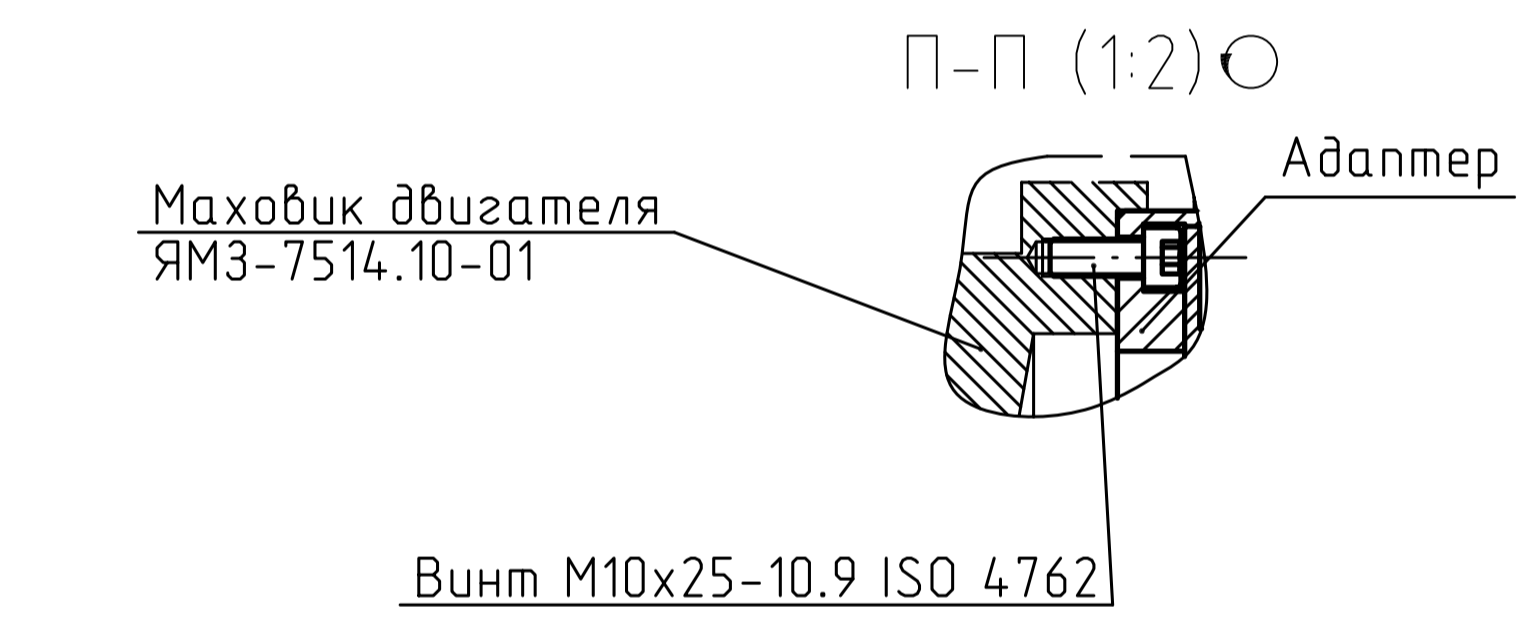
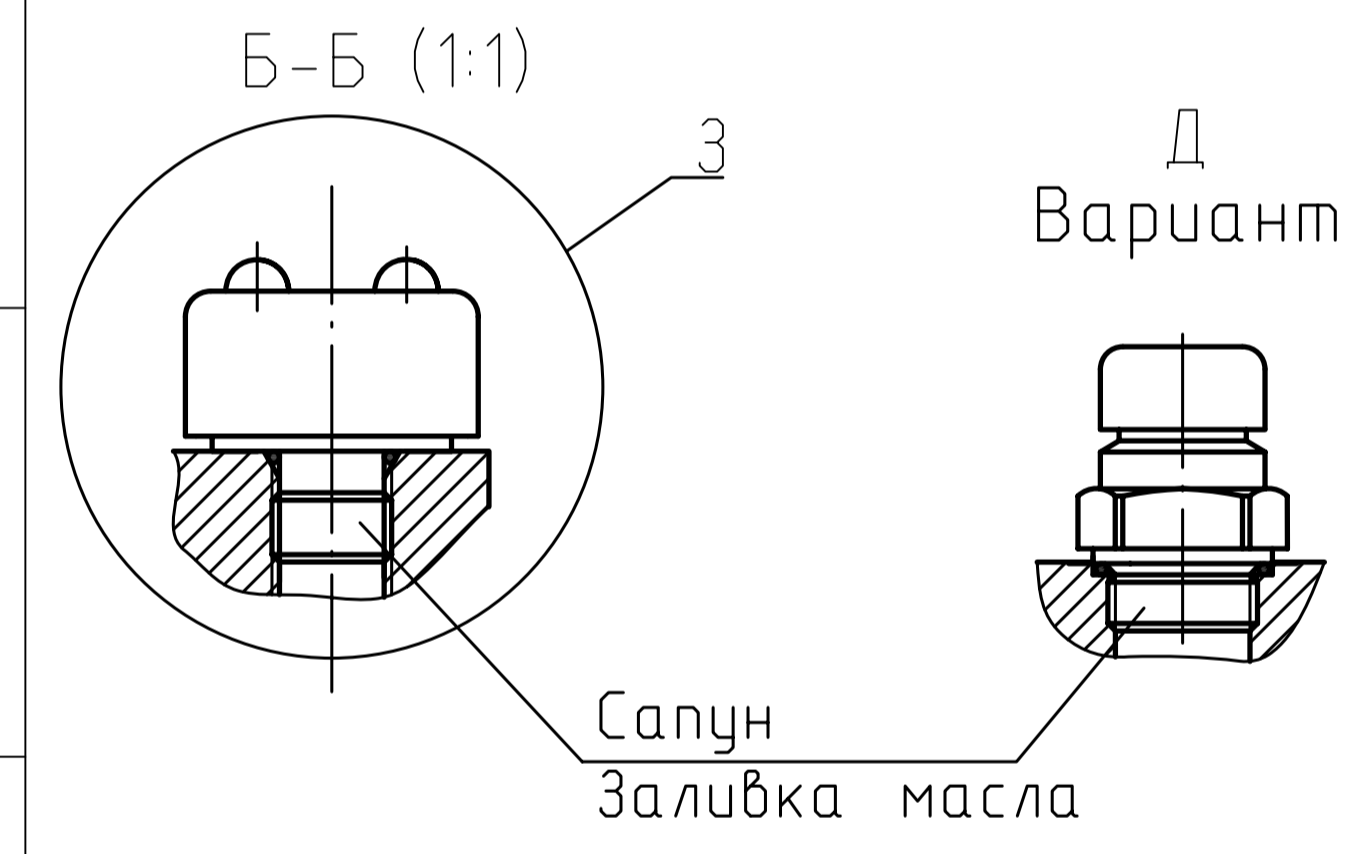


БД 77777071.08.5775

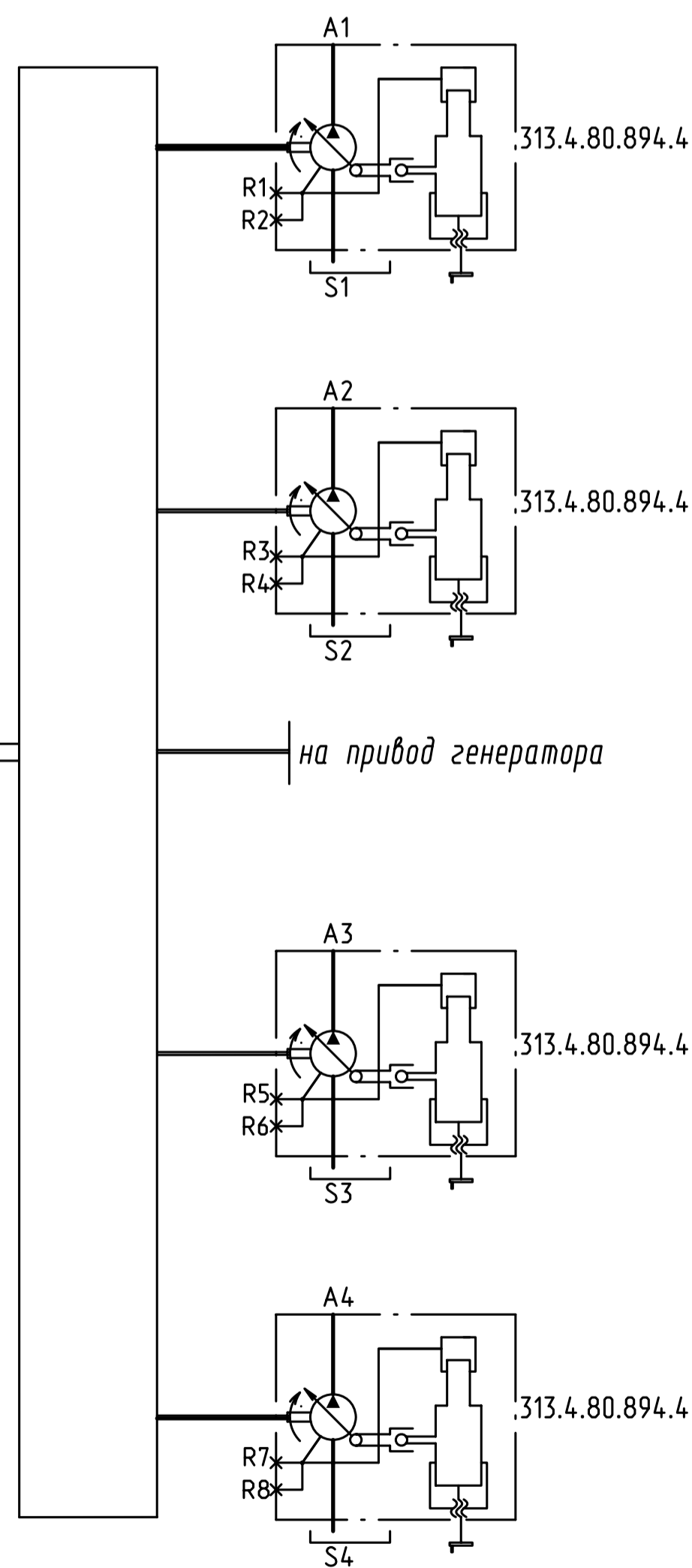


Технические характеристики

Число зубьев шестерни ведущей	Z_1	48
Число зубьев шестерни ведомой	Z_2	53
Передаточное отношение	i	1,1
Направление вращения вала агрегата насосного		правое
Частота вращения вала агрегата насосного n , об/мин - номинальная		1500
Рабочий объем 313.4.80.894.4 V_d , cm^3		
- минимальный		0
- максимальный		80
Подача 313.4.80.894.4, Q , л/мин - максимальная		103
Давление нагнетания P_n , МПа		
- номинальное		20
- максимальное		40
Номинальный момент привода M , Нм		930
Максимальный момент привода M , Нм		1860
Номинальная мощность N , кВт		146
Максимальная мощность N , кВт		292
Объем заливаемого масла в редуктор, л		4,75
КПД полный		0,88
Масса, кг		335



Принципиальная гидравлическая схема



S1, S2, S3, S4 - линии всасывания
A1, A2, A3, A4 - линии нагнетания

R - отверстия для выпуска воздуха (заглушены) - M18x1,5 ГОСТ 25065-90

343.3.80.140.4444 ГЧ				Лит.	Масса	Масштаб
Агрегат насосный						1:4
Габаритный чертеж				Лист	Листов	1
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гашлыкova		07.04.08			
Проб.	Фадеев					
Т.контр.						
Нач.КБ	Фадеев					
Н.контр.						
Утв.	Караваев					
D950870.DWG				Копировал		Формат A1

Перв. примен.

Справ. №

Изм. №, подл., Подп. и дата

Взам. инв. №/инв. № эдл., Подп. и дата

159916