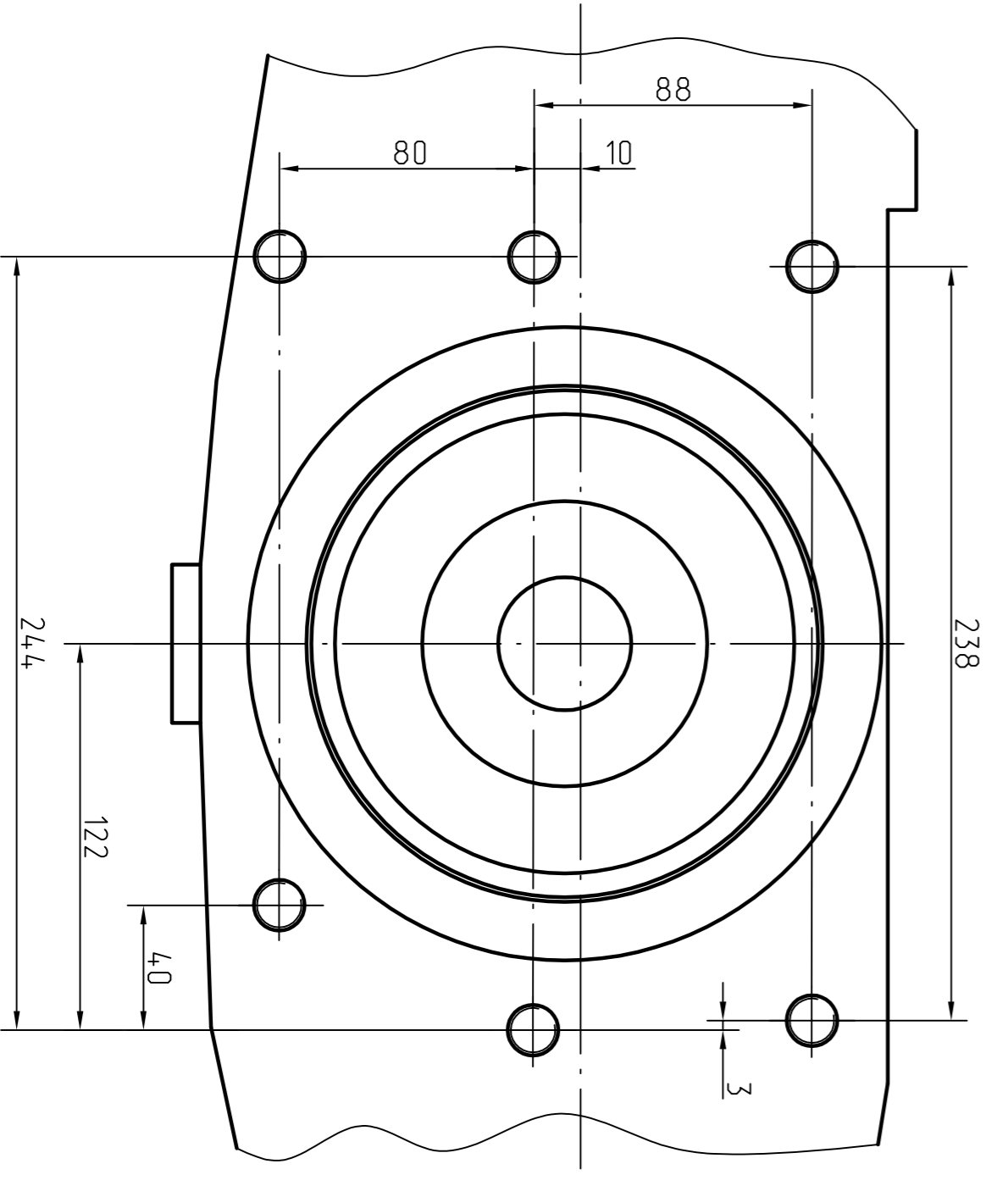
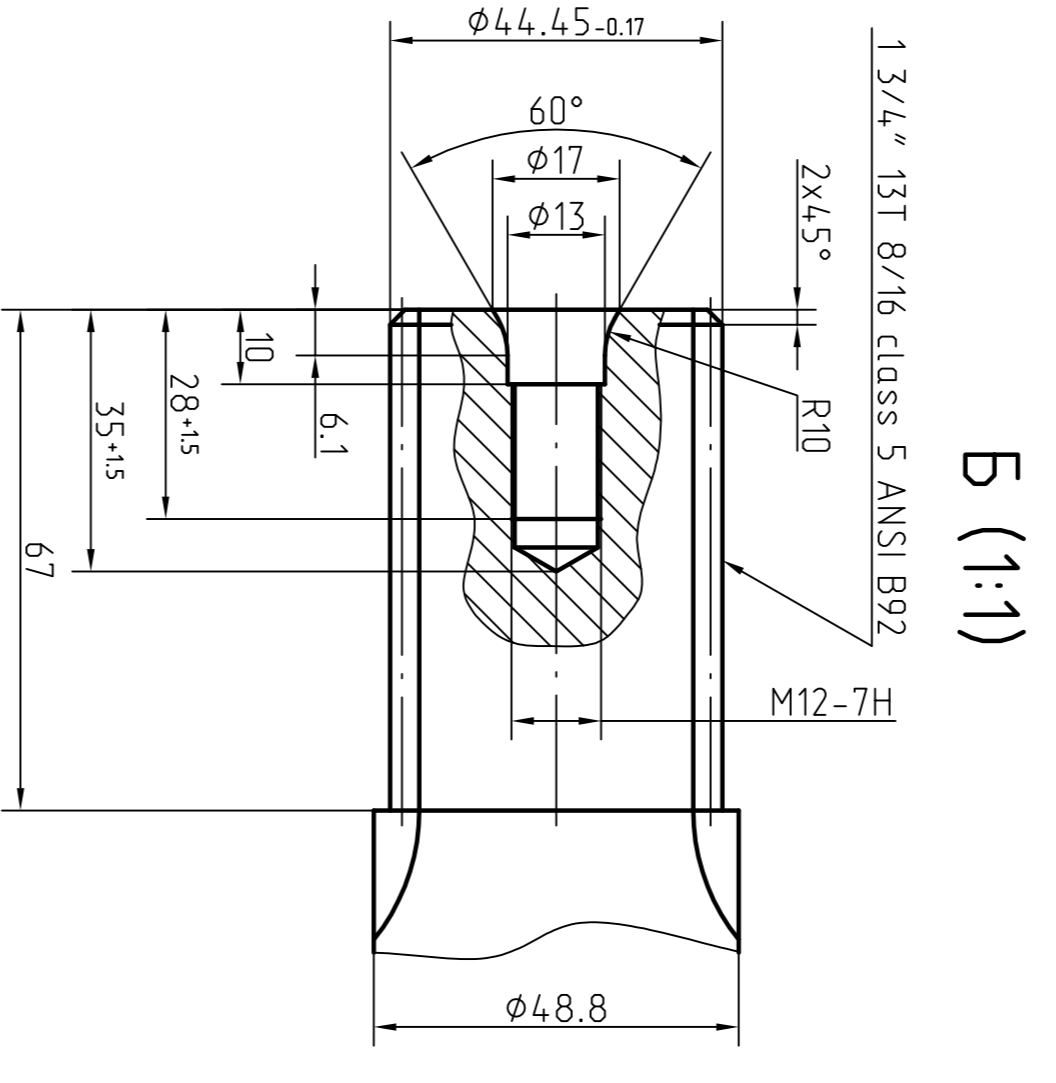
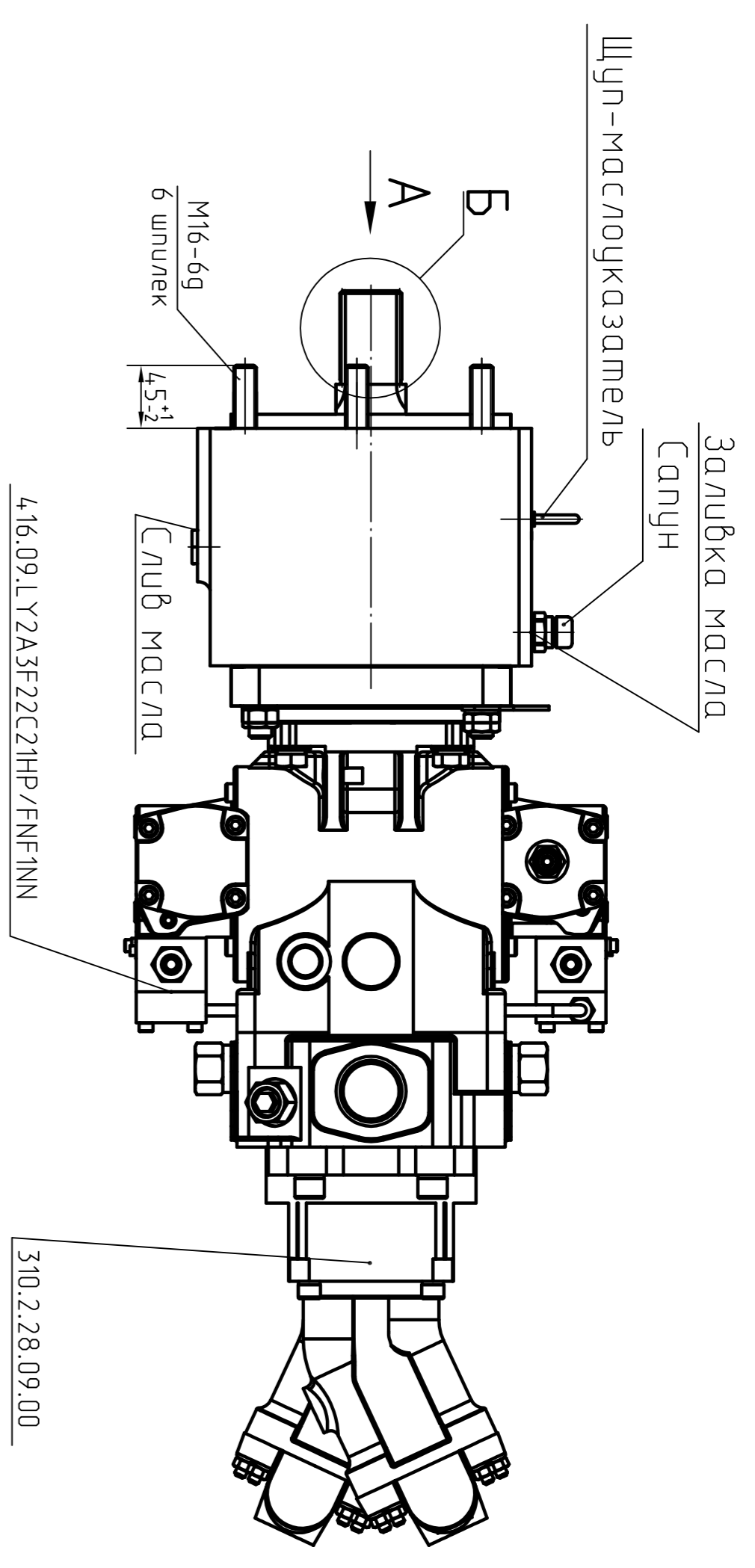
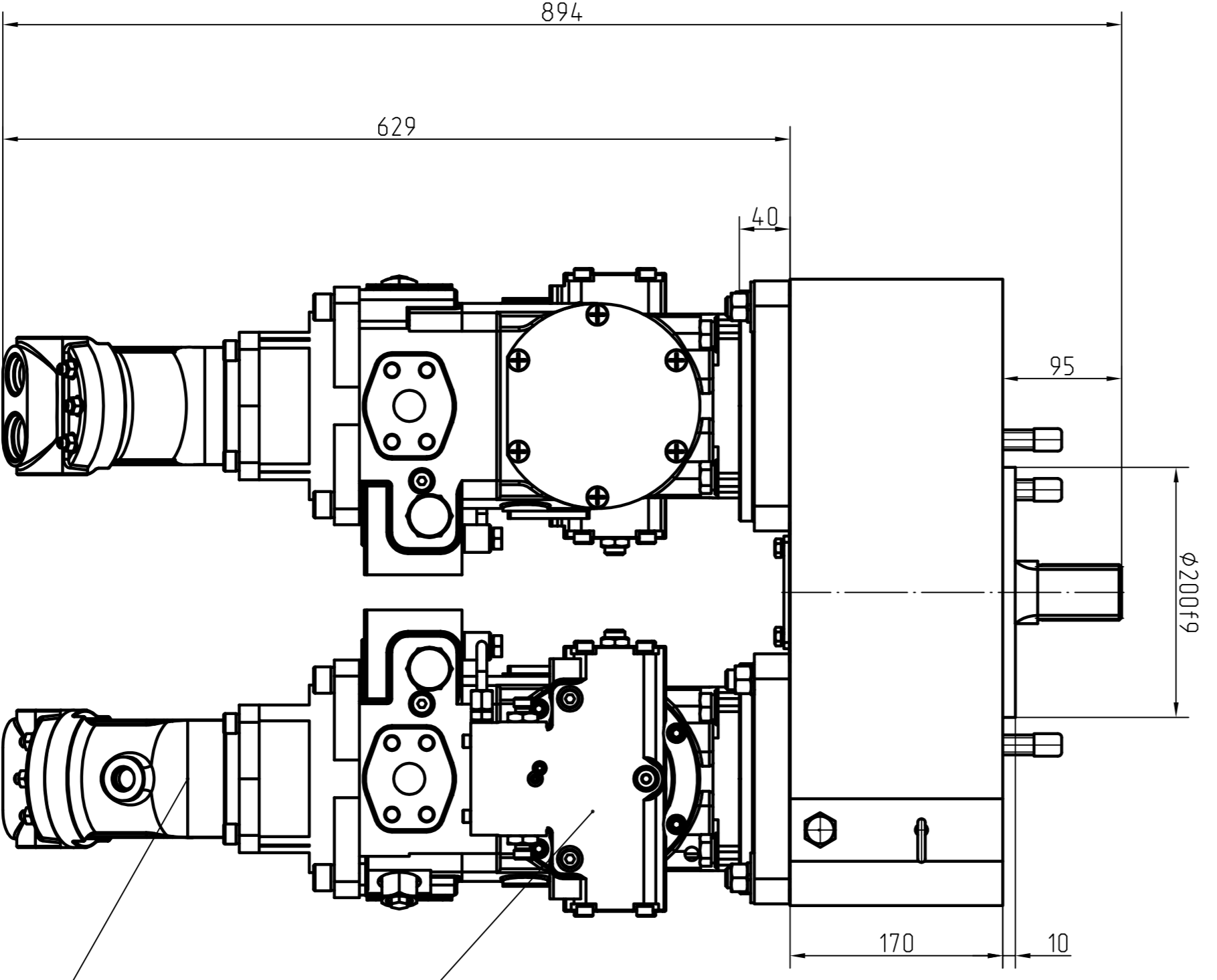
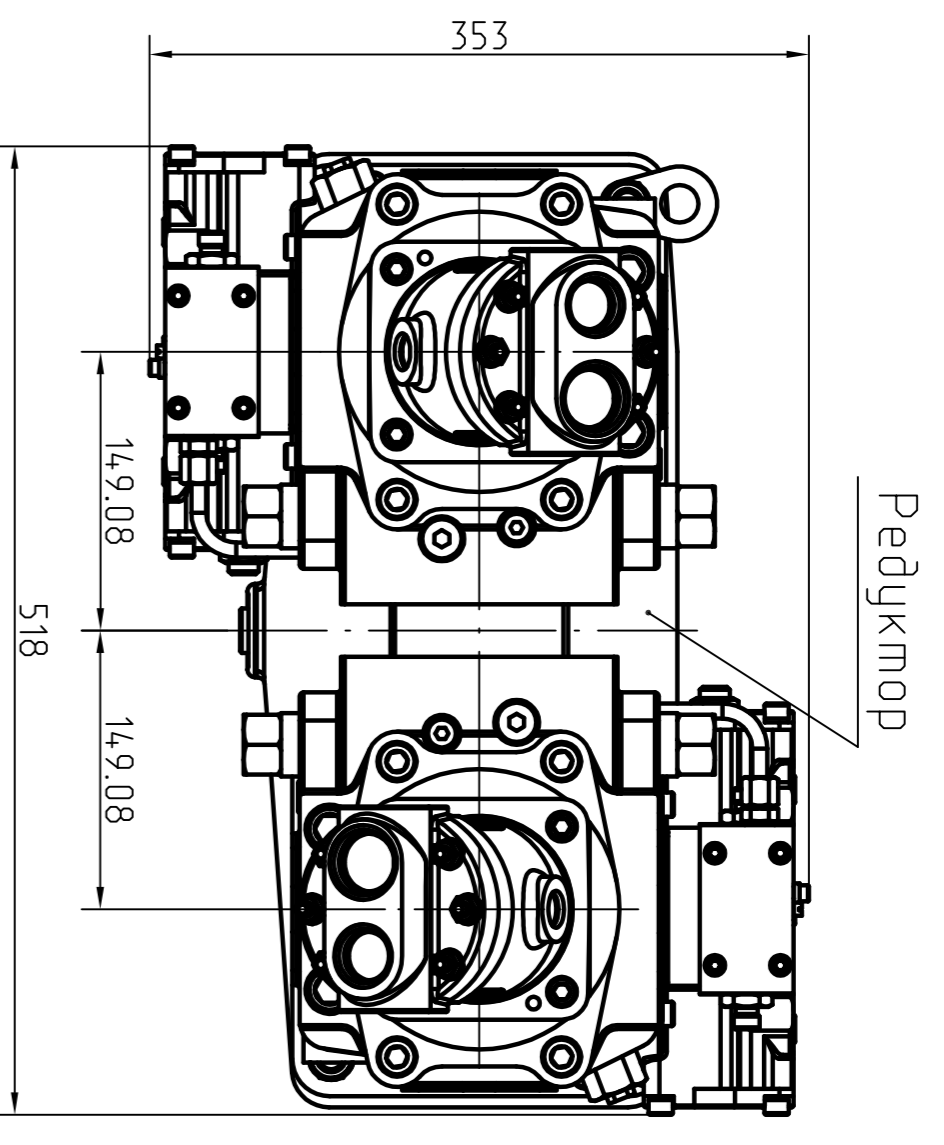


Инв. № подл. 14.1984	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
-------------------------	--------------	-------------	-------------	--------------	----------	---------------



Технические характеристики

Число зубьев шестерни ведущей	Z ₁	37
Число зубьев шестерни ведомой	Z ₂	35
Передаточное отношение	i	0,946
Направление вращения вала агрегата насосного	Пробое	
Частота вращения вала агрегата насосного	n, об/мин	1816
- номинальная		1816
- максимальная		2650
Рабочий объем	V _г , см ³ /об ³	0
- номинальный		0
Поддача	Q, л/мин	90
- номинальная		164
- максимальная		239
Рабочий объем	V _г , см ³ /об	28
Поддача	Q, л/мин	51
- номинальная		74
- максимальная		20
Давление нагнетания ΔP _н , МПа		40
- номинальное		20
- максимальное		40
Потребляемая мощность N, кВт		160
- номинальная		160
Ради работе всех насосов n=1816об/мин и ΔP _н =20 МПа)		809
Крутящий момент T, Нм		1,8
- номинальный (ради работе всех насосов)		0,88
Объем заливаемого масла в редуктор	л	200
КПД полный		0,88
Масса, кг		200

Изм./лицо	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Раухерт	3/8/88	
Проб.	Фадеев		
Т.компр.	Науч.К.Брадаев		
Н.компр.	Каравоев		
344.7.90.140.AA11 ГЧ			
Агрегат насосный			
Габаритный чертеж			
Лист	Масса	Масло	Масло
1	14		