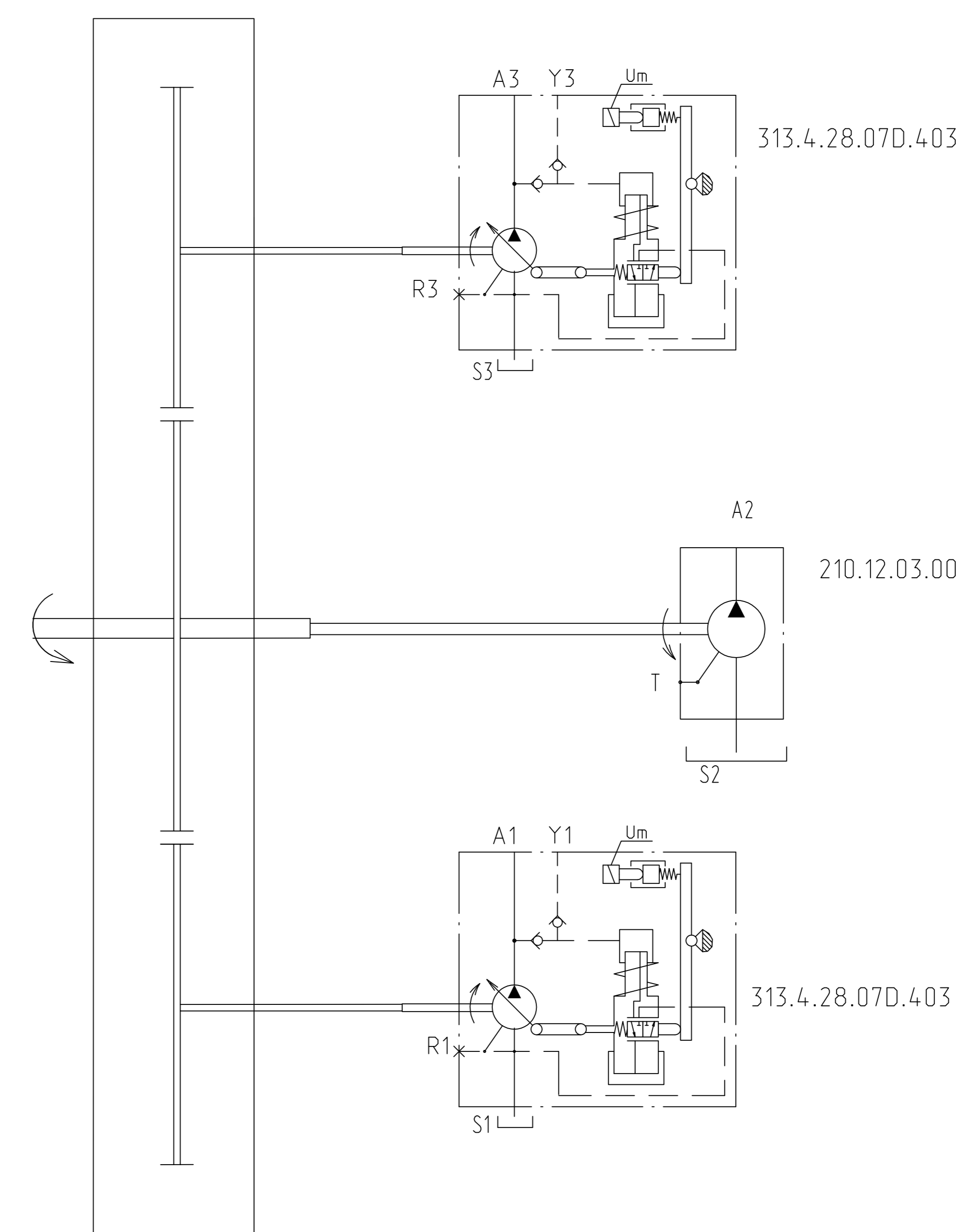
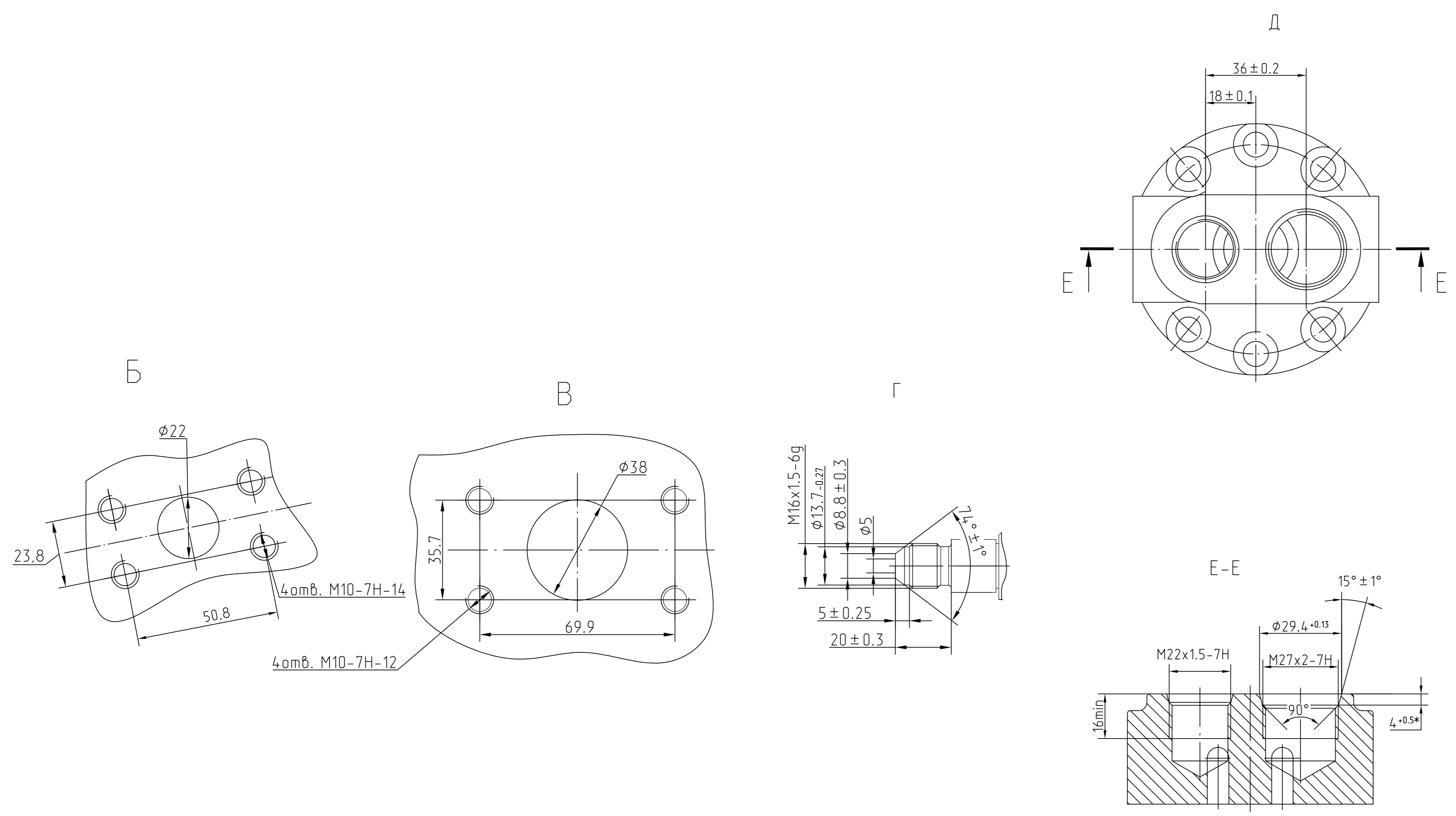


Технические характеристики

Число зубьев шестерни ведущей	Z ₁	41
Число зубьев шестерни ведомой	Z ₂	30
Передаточное отношение		0,73
Направление вращения вала агрегата насосного		Правое
Частота вращения вала агрегата насосного n, об/мин		1314
- номинальная		1314
- максимальная при Pвх = 0,08МПа		2190
- максимальная при Pвх = 0,2МПа		3467
Рабочий объем 210.12.03.00 Vg, см ³ /об		11,6
Рабочий объем 313.4.28.07D.403 Vg, см ³ /об		28
- номинальный		0
Подача 210.12.03.00 Q, л/мин		14,5
- номинальная		14,5
- максимальная при Pвх = 0,08МПа		24,1
- максимальная при Pвх = 0,2МПа		38,1
Подача 313.4.28.07D.403 Q, л/мин		48
- номинальная		80
- максимальная при Pвх = 0,08МПа		126
- максимальная при Pвх = 0,2МПа		
Давление нагнетания ΔP_n , МПа		20
- номинальное		35
- максимальное для 210.12.03.00		40
- максимальное для 313.4.28.07D.403		
Мощность потребляемая N, кВт		4,0
- номинальная (при p _{ном} , P _н пом)		0,1
Давление дренажа Pдр, МПа		0,4
Объем заливаемого масла в редуктор л		0,9
КПД полный		54
Масса, кг		

Принципиальная кинематическая - гидравлическая схема



S1,S2,S3- линии всасывания;
 A1,A2,A3- линии нагнетания;
 R1,R3- отверстия выпуска воздуха;
 T- выпуск воздуха, линия дренажа;
 Y1,Y3- линии подвода внешнего питания
 внешнего питания регулятора не менее 3МПа;
 Um- напряжение питания электромагнита 12В.

333.2.28.100.110 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Агрегат насосный				54	1:1	
Габаритный чертёж				Лист	Листов	1
Им.Лист	№ док.м.	Подп.	Дата			
Разраб	Фадеев		21.12.11			
Проб	Карабаев					
Т.компр						
Нач.КБ						
Н.компр.						
Инж.	Череватов					
D:\9177.DWG				Копировал	Формат А0	

Изд. № инст. 1
 Подп. и дата 15.04.03
 Справ. №
 Перв. прорис.