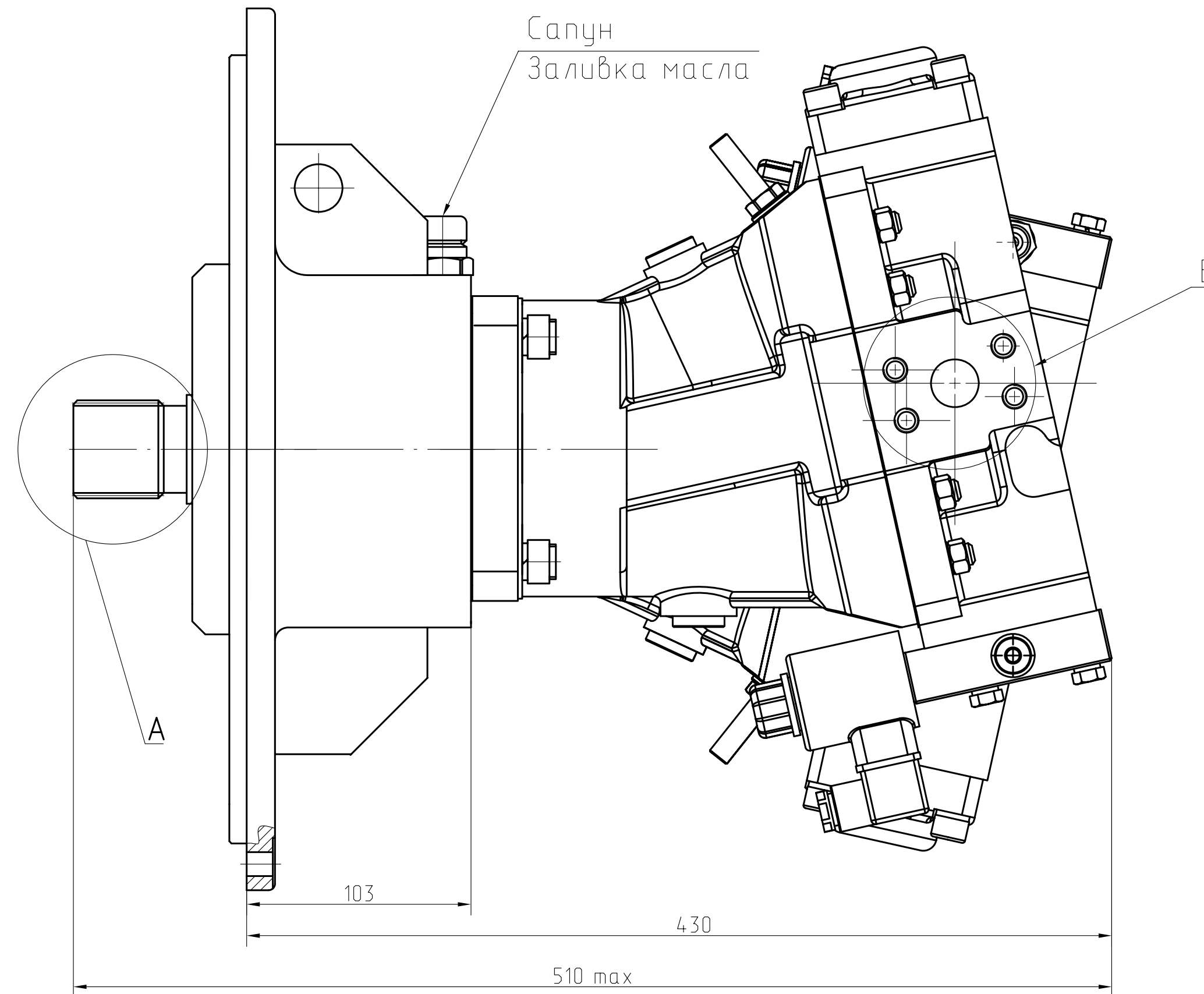
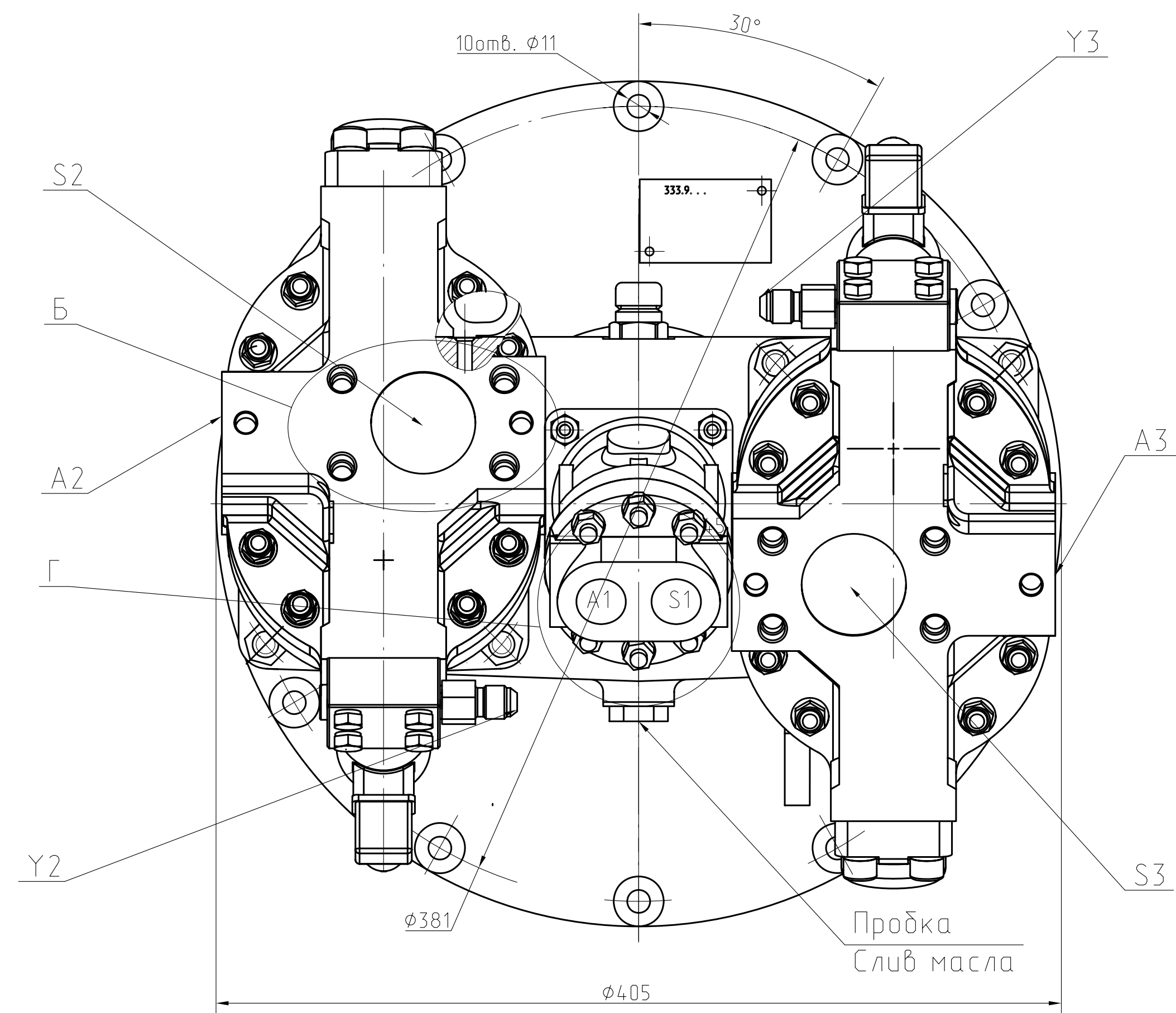


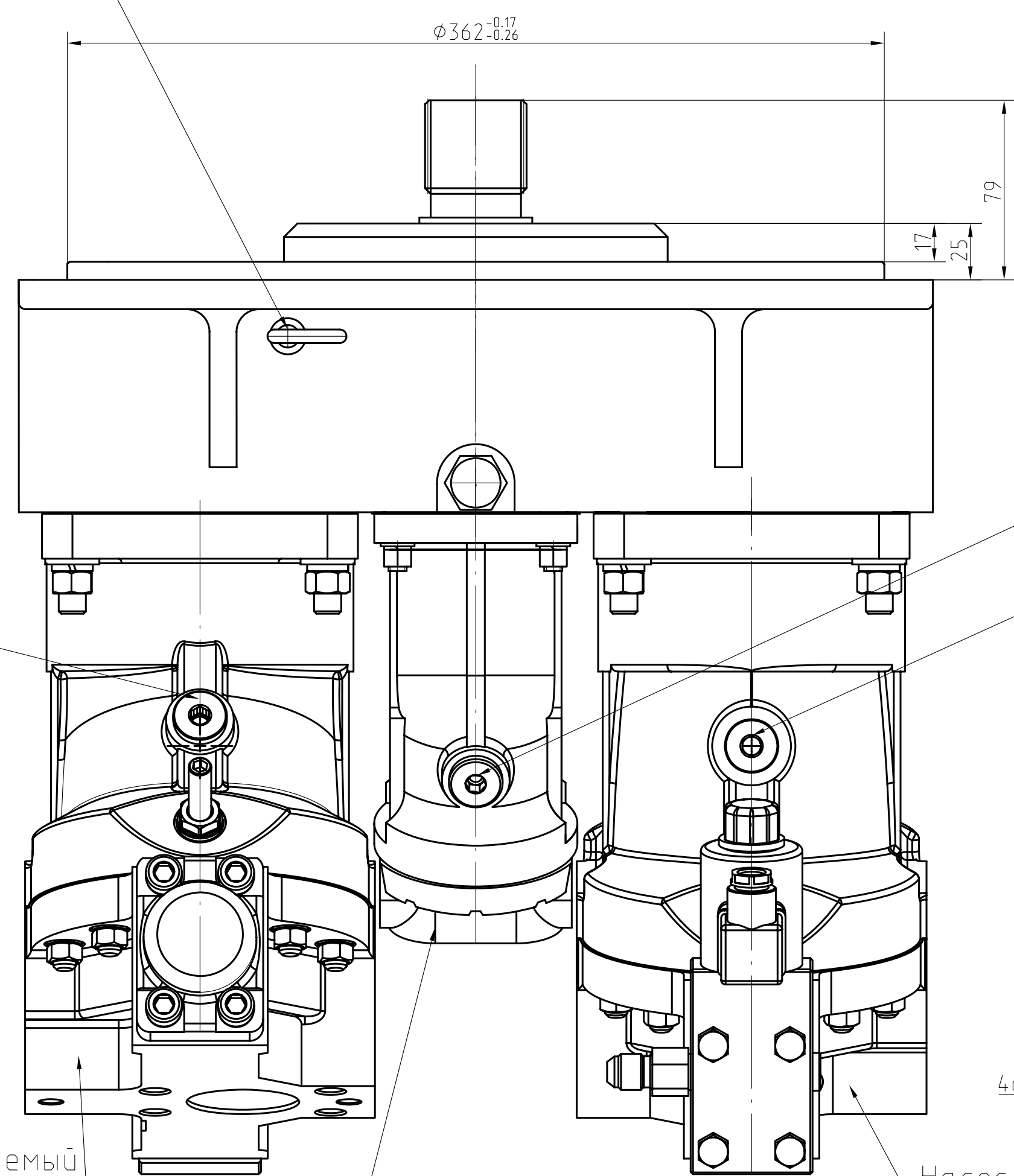
Технические характеристики

Число зубьев шестерни ведущей	Z <sub>1</sub>	30
Число зубьев шестерни ведомой	Z <sub>2</sub>	29
Передаточное отношение		0,96
Направление вращения вала агрегата насосного		Правое
Частота вращения вала агрегата насосного n, об/мин		
- номинальная		1440
- максимальная при P <sub>вх</sub> = 0,08МПа		2400
Рабочий объем 310.12.00.0F V <sub>д</sub> , см <sup>3</sup> /об		11,6
Подача 310.12.00.0F Q, л/мин		
- номинальная		16
- максимальная		26,5
Рабочий объем 313.4.55.07D.403 V <sub>д</sub> , см <sup>3</sup> /об		
- номинальный		55
- минимальный		0
Подача 313.4.55.07D.403 Q, л/мин		
- номинальная		78
- максимальная		130
Давление нагнетания ΔP <sub>н</sub> , МПа		
- номинальное		20
- максимальное		40
Мощность суммарная потребляемая N, кВт		
- номинальная (при P <sub>ном</sub> , P <sub>н</sub> ном)		61
- максимальная (при P <sub>max</sub> , P <sub>н</sub> max)		205
Напряжение питания электромагнита U <sub>в</sub> , В		12
Объем заливаемого масла в редуктор, л		0,4
КПД полный		0,90
Масса, кг		70



А (1:1)

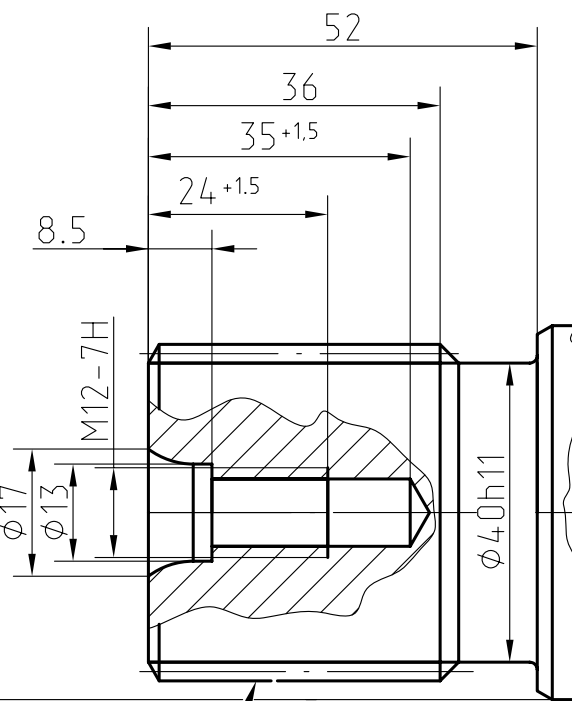
Щуп  
Указатель уровня масла



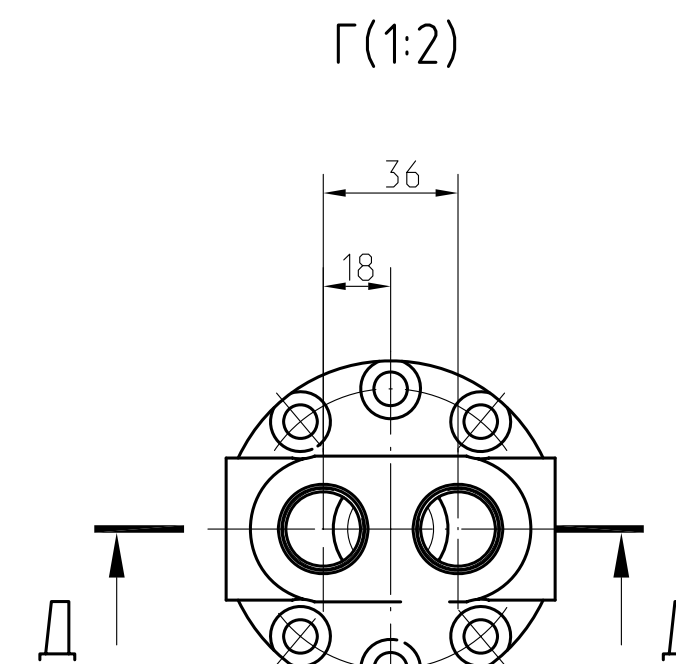
Насос регулируемый  
313.4.55.07D.403

Насос нерегулируемый  
310.12.00.0F

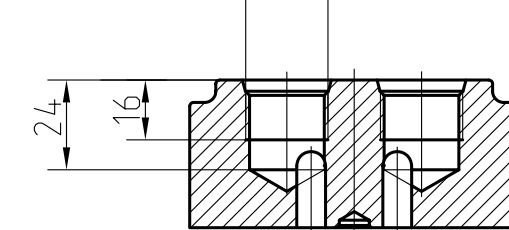
Насос регулируемый  
313.4.55.07D.403



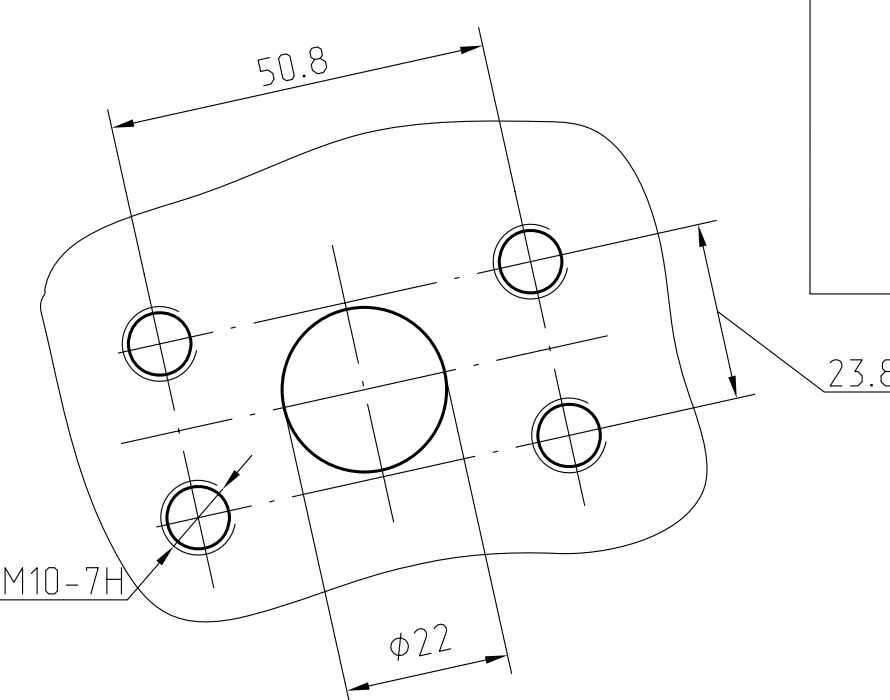
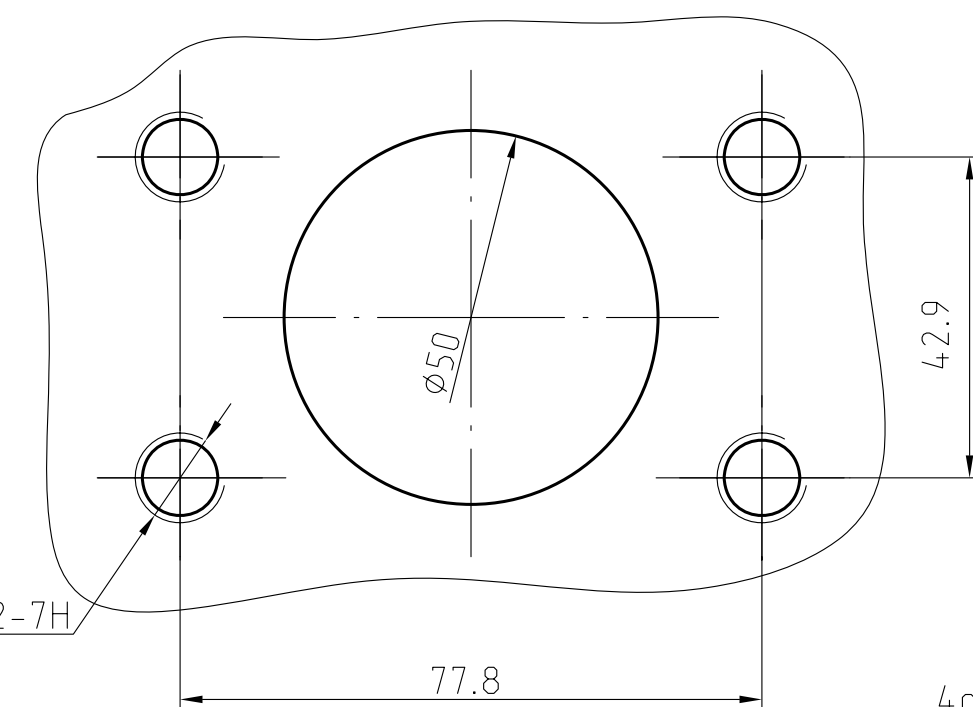
Б (1:1)  
2 места



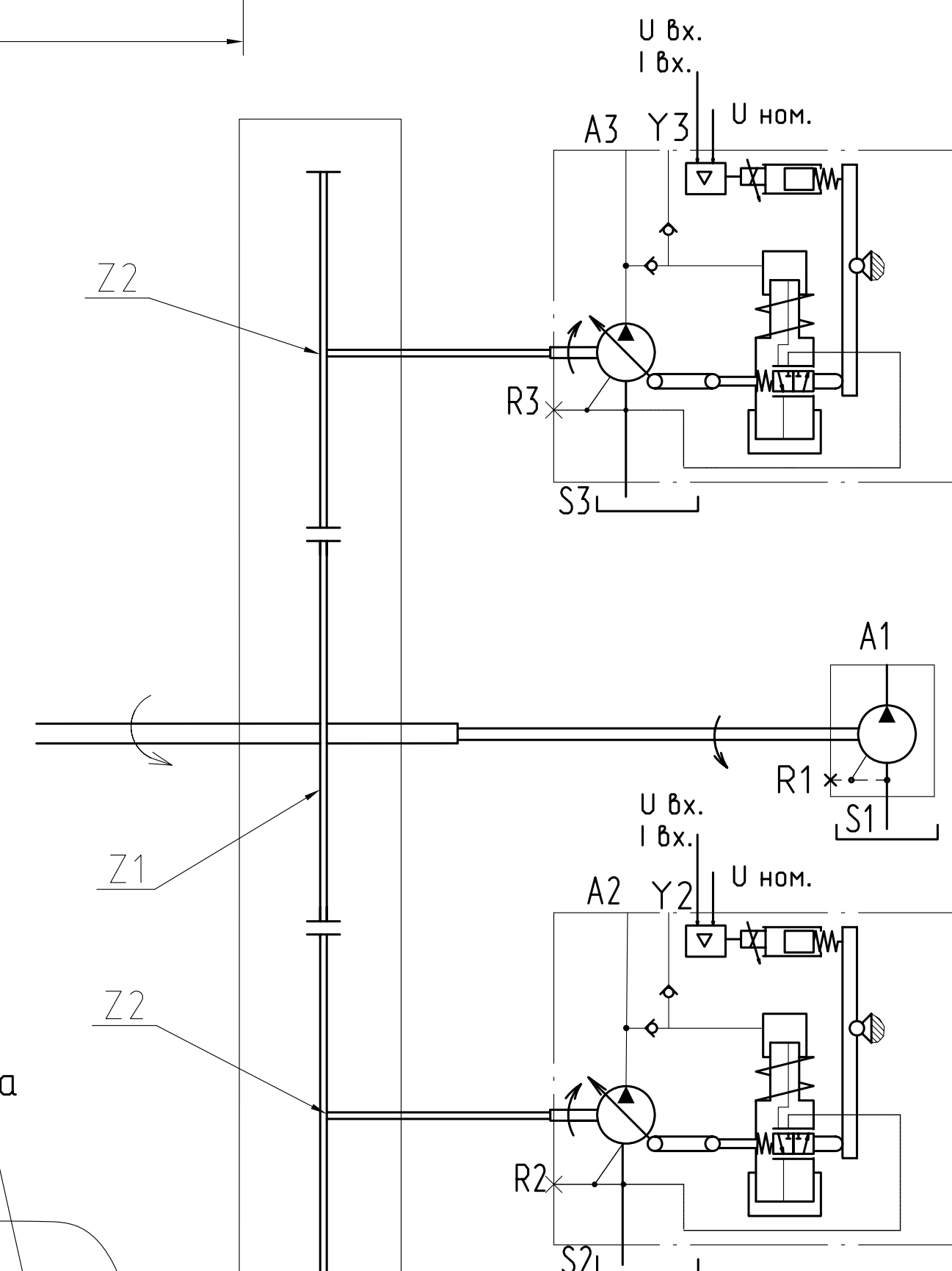
Д-Д(1:2)  
20мм, M22x1.5-7H



В (1:1)  
2 места



Принципиальная кинематическая - гидравлическая схема



A1,A2,A3-линии нагнетания  
S1,S2,S3- линии всасывания  
R1,R2,R3- выпуск воздуха  
Y2,Y3-линия подвода внешнего питания регулятора, не менее 3 МПа - штуцер M16x1,5-7H

333.9.55.100.220				Лит. Масса Масштаб	
333.9.55.100.220 ГЧ				1:1	
Агрегат насосный				Лист 1	
Габаритный чертеж				Листов 1	
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Фадеев		27.05.18		
Проб.					
Т. контр.					
Нач.КБ	Карабаев				
Н.контр.					
Умб.	Череватов				