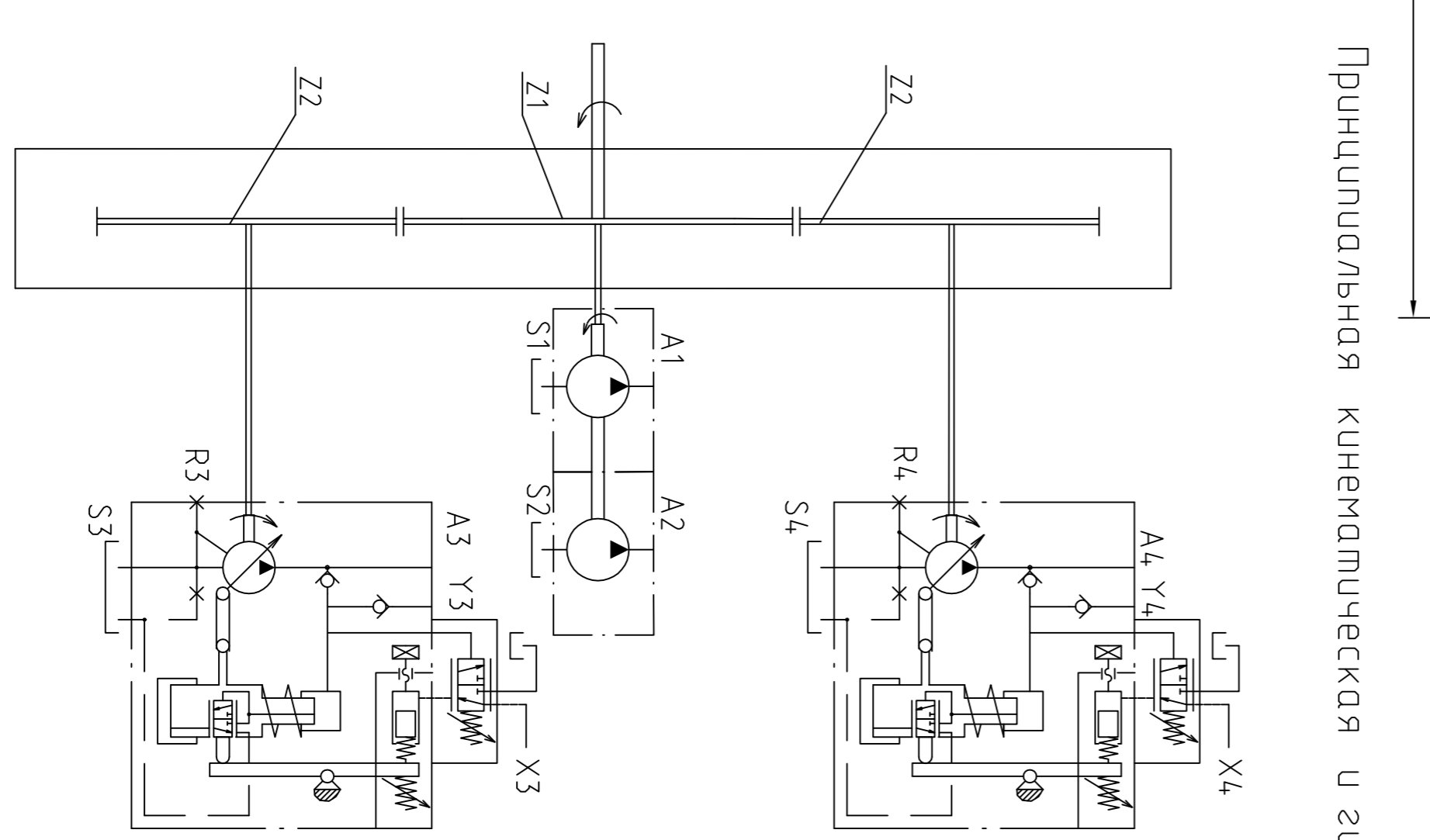
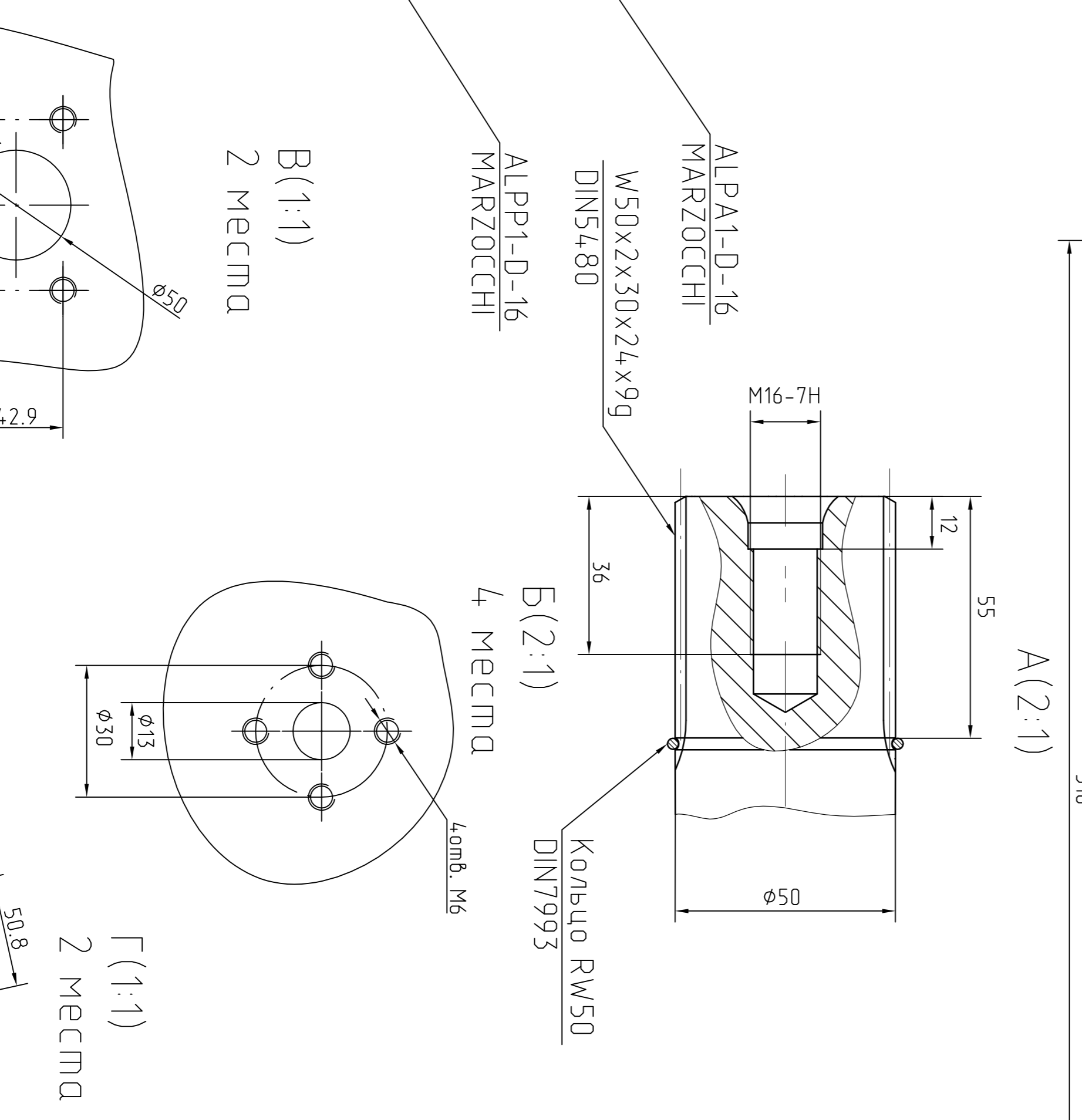
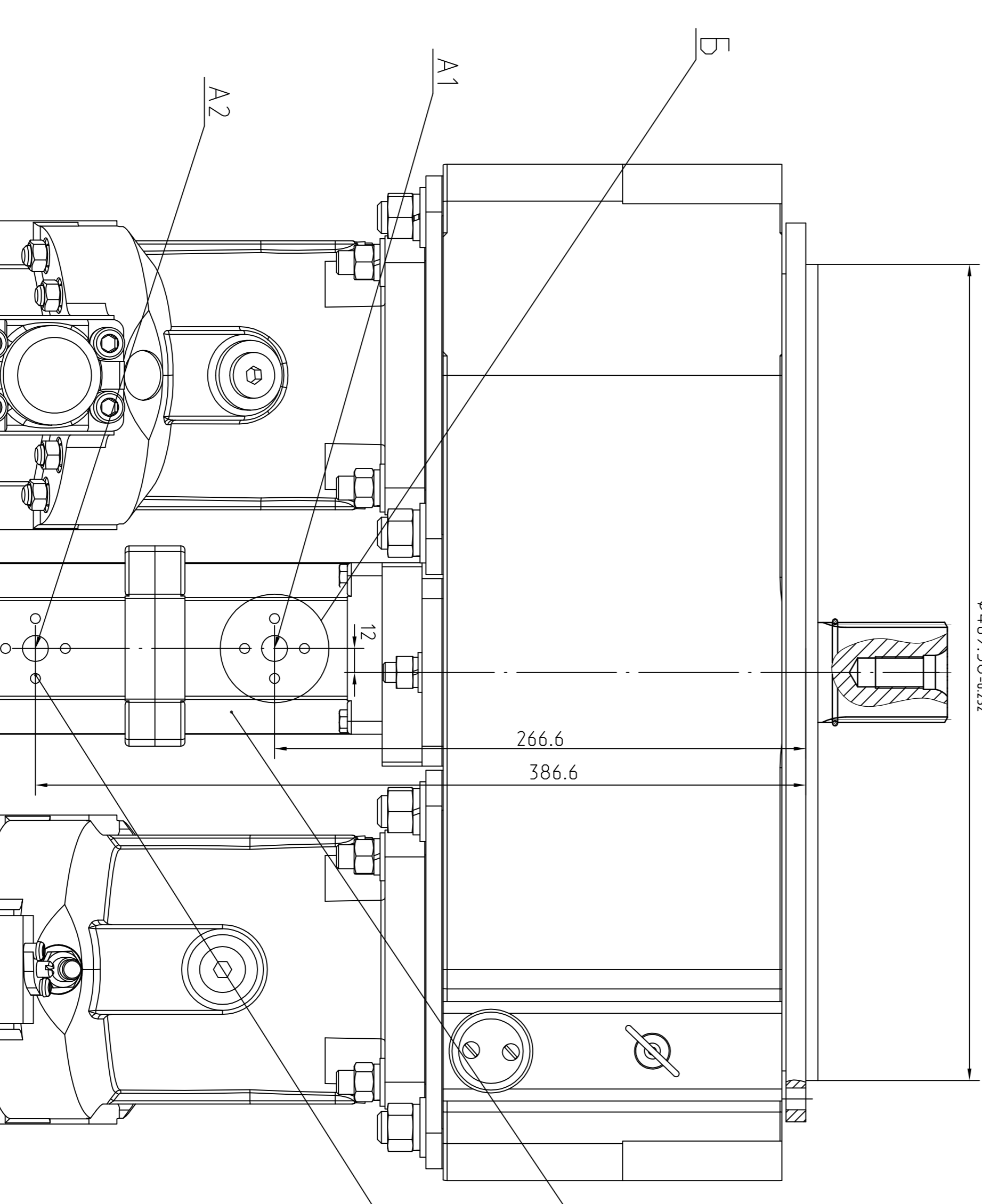


Принципиальная кинематическая и гидравлическая схема



313.4.55.557.483

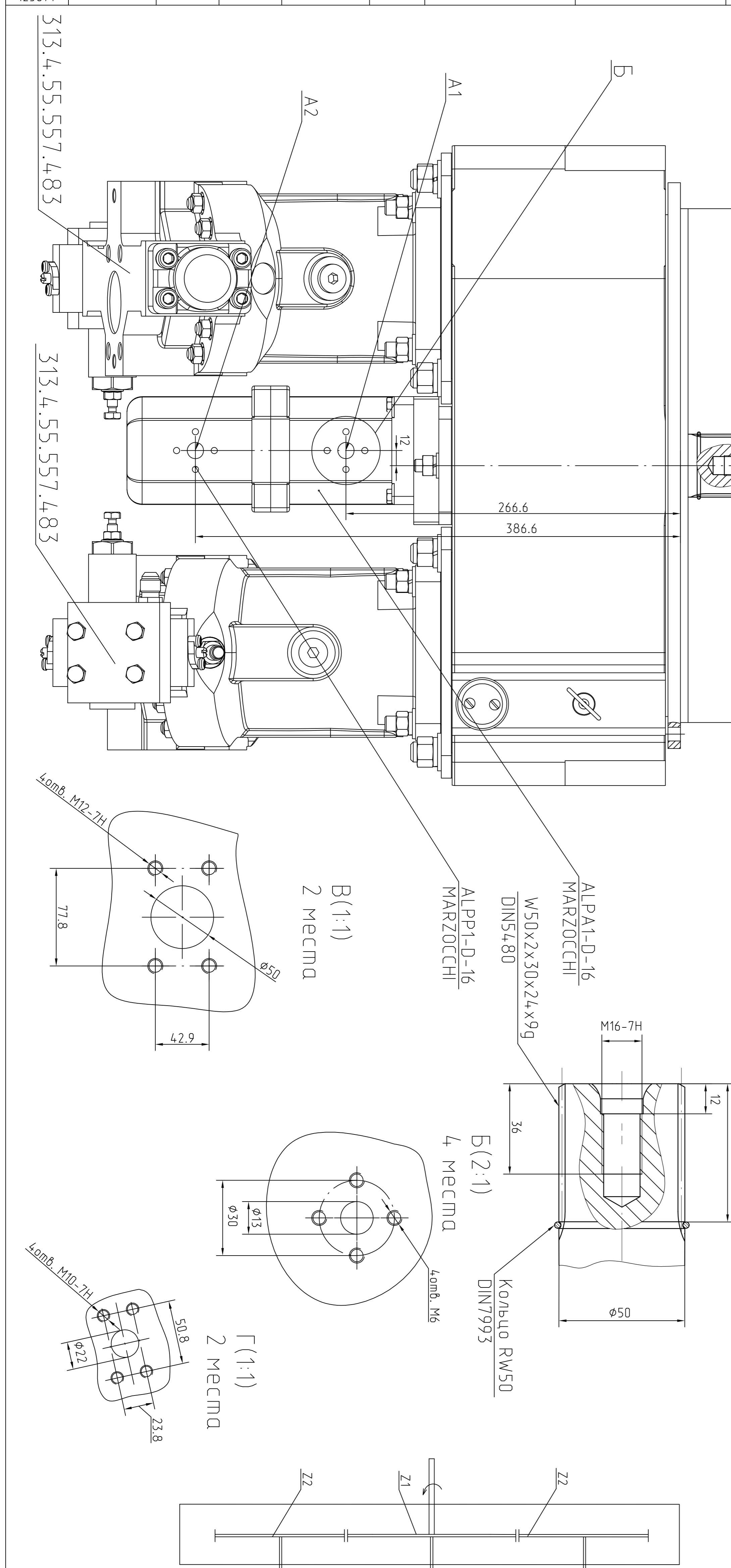
А1, А2, А3, А4 - лунки наметания  
 S1, S2, S3, S4 - лунки всасывания  
 У3, У4 - лунки подвода  
 внешнего источника питания  
 регулятора не менее 3 МПа  
 Х3, Х4 - датчики управления  
 Р3, Р4 - выпуск воздуха

Создано  
 Главным конструктором  
 ОАО "Тневмостроймашина"  
 Давыдкин П.В.  
 2014г.

Главным конструктором  
 ЗАО "Эксташ"  
 Штыков И.К.  
 2014г.

Технические характеристики

Число зубьев шестерней ведущей	Z1	37
Число зубьев шестерни ведомой	Z2	35
Передаточное отношение	i	0,94
Направление вращения вала агрегата	Правое	
Частота вращения вала агрегата	насосного п.	об/мин
- номинальная	400	
- максимальная при Ркх = 0,08 МПа	1500	
Рабочий объем АЛР1-0-16	V <sub>р</sub> , см <sup>3</sup> /об	2200
Рабочий объем АЛР1-0-16	V <sub>д</sub> , см <sup>3</sup> /об	11
Рабочий объем 313.4.55.557.487	V <sub>р</sub> , см <sup>3</sup> /об	11
- номинальный	0	
Подача АЛР1-0-16	Q, л/мин	55
- номинальная	15,7	
- максимальная	23	
Подача АЛРР1-0-16	Q, л/мин	15,7
- номинальная	23	
- максимальная	83	
Подача 313.4.55.557.487	Q, л/мин	122
- номинальная	18	
Давление нагнетания ДРН, МПа ( АЛР1-0-16+АЛРР1-0-16 )		20
- номинальное	20	
Давление нагнетания ДРН, МПа ( 313.4.55.557.487 )		20
- номинальное	20	
Максимальное	35	
Максимальное потребление N, кВт		70
- номинальная (при P <sub>ном</sub> , P <sub>н</sub> ном)		170
- максимальная (при P <sub>ном</sub> , P <sub>н</sub> max)		0,2
Давление дренажа Рдр, МПа		1,8
Объем заливаемого масла в редуктор	л	0,90
КПД полный		95
Масса, кг		95



Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист
Разработ.	Рецензент		12
Проб.	Фидеев		
Т.компр.	Науч.КБ		
Н.компр.	Корсаев		
Изм.	Корсаев		
313.1.55.100.22ШШ ГЧ			
Агрегат насосный			
Габаритный чертёж			
Лист	Масса	Максимум	Листов
1			1

Копировал Формат А1